



# Kreissägeblätter

## Katalog 2018+



**Baukreissägeblätter**

Seite 37

**Diamant-Kreissägeblätter**

ab Seite 38

**Nutfräser**

Seite 26



# Perfect. Economic. blueLine.

## Holzwerkstoffsägeblätter

ab Seite 16

## Handkreissägeblätter

ab Seite 20

## Dry-Cut-Sägeblätter

Seite 35



... und vieles mehr!

Seite 13



## Immer ein Durchkommen

### Holz, Metall, Kunststoff und Verbundwerkstoffe

Die blueline Werkzeugpalette wird nach bewährten AKE-Standards gefertigt. Einsatzgebiete sind Weich-, Hart- und Edelh Holz, Holzwerkstoffe, Aluminium, Weicheisen, NE-Metalle, Zementfaserplatten, Kunststoff, Sandwichplatten oder Acrylglas.

## Perfect. Economic. blueline.

### All you need

Die spezielle Fertigung der Werkzeuge aus hochwertigen Werkstoffen ermöglicht ein sicheres, schnelles und wirtschaftliches Arbeiten bei stets sauberen Schnittkanten.

## „blueline by AKE“

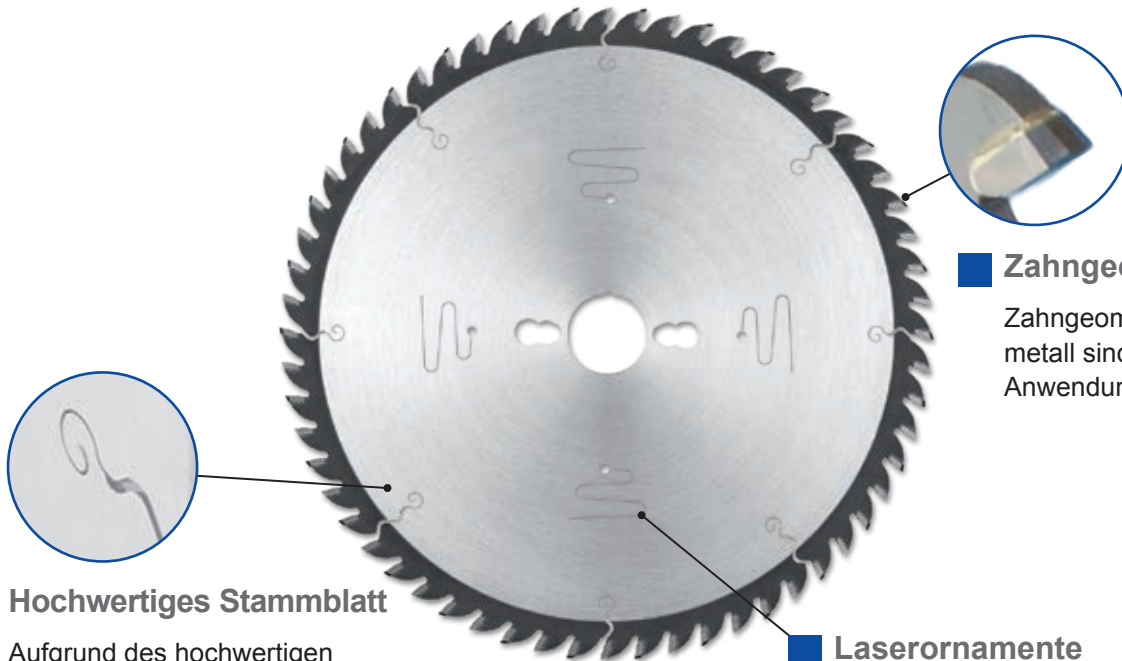
– die Marke für den Handwerker und anspruchsvollen Heimwerker. Sie bietet qualitativ hochwertige Werkzeuge zum attraktiven Preis. Die Vielfalt an Kreissägeblättern für zahlreiche Werkstoffe und Anwendungsfelder lässt keine Wünsche offen.

AKE steht seit 50 Jahren für Qualitätswerkzeuge für den industriellen Einsatz. Mit der blueline Serie profitieren jetzt auch Handwerker und ambitionierte Heimwerker von unserer langjährigen Erfahrung im Umgang mit anspruchsvollen Werkzeugen.



### Perfect. Economic. blueline.

Hier finden Sie das perfekte Kreissägeblatt für Ihre Anwendung.



#### Hochwertiges Stammblatt

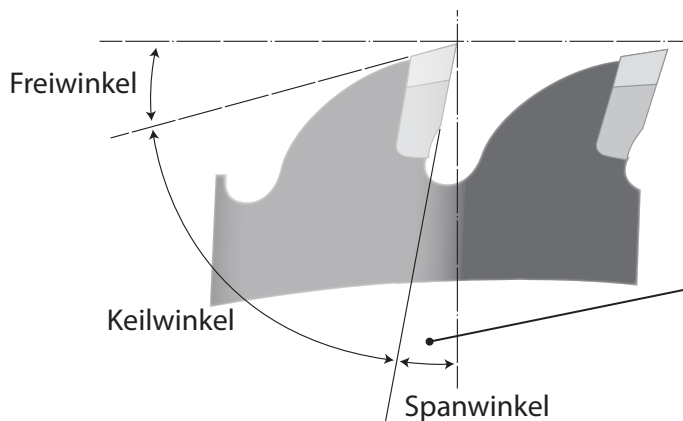
Aufgrund des hochwertigen Stammblatts und der zusätzlich eingebrachten Dehnungsschlitze erhält das Sägeblatt eine extreme Laufruhe und Stabilität

#### Zahngeometrie

Zahngeometrie und Hartmetall sind speziell auf die Anwendung abgestimmt

#### Laserornamente

Laserornamente im Stammblatt sorgen für einen schwingungsarmen Lauf und eine deutliche Geräuschreduzierung



#### Spanwinkel

Für schnellen und leichten Schnitt:

- Stark positiv bei weicheren Materialien
- Weniger positiv bei harten Materialien
- Negativ bei Kappschnitten

## Zahnformen



#### Wechselzahn Geometrie

Die Zähne sind hier im Wechsel nach links und rechts abgeschragt und schneiden somit abwechselnd. Die Wechselzahn-Geometrie ist für alle Holzwerkstoffe universell einsetzbar.



#### Trapez-Flachzahn Geometrie

Trapezzahn und Flachzahn sind im Wechsel angeordnet. Diese Geometrie wird zum Sägen von Aluminium, harten Kunststoffen und hartbeschichteten Werkstoffen eingesetzt.



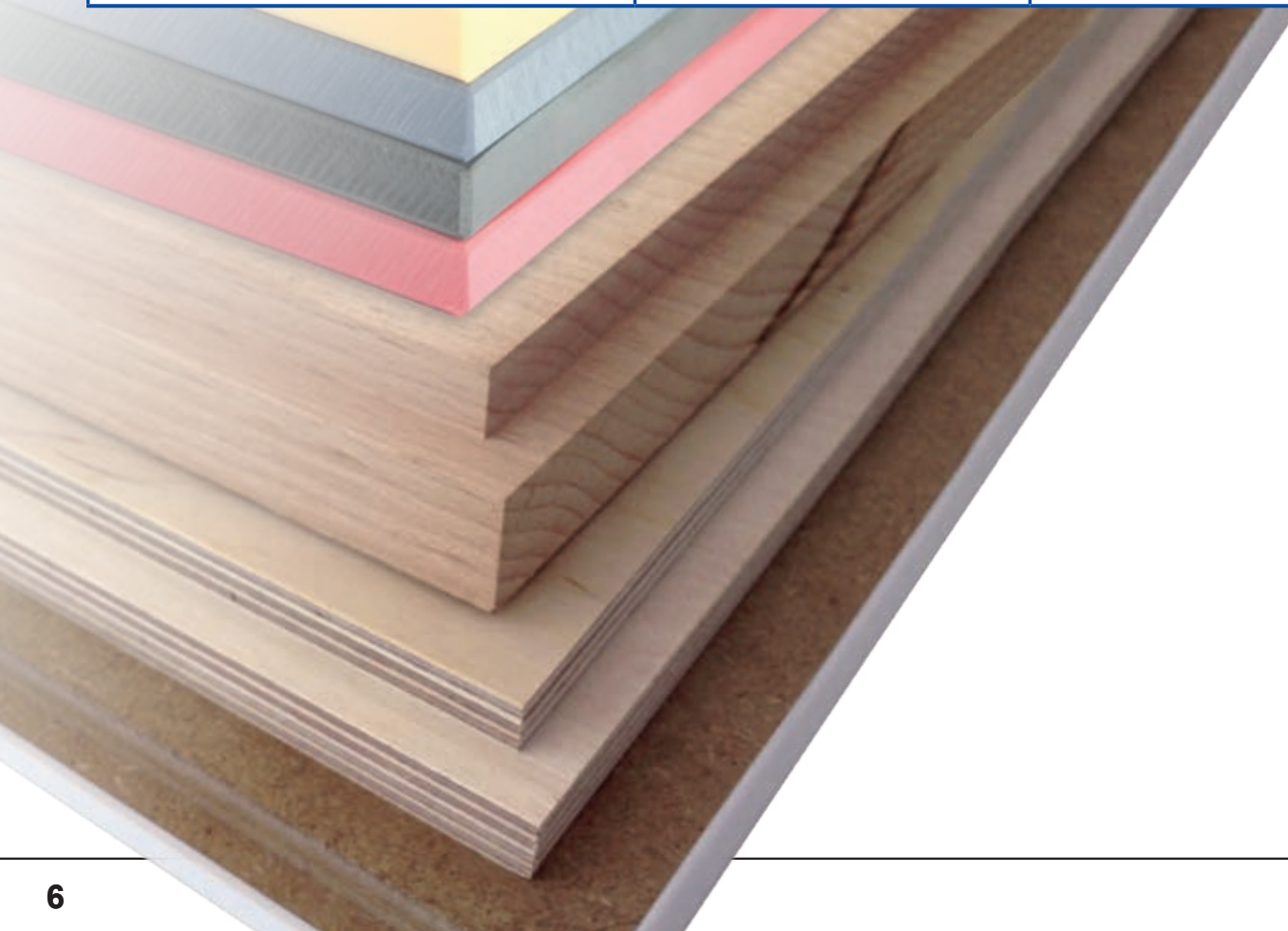
#### Trapezzahn Geometrie

Diese Geometrie wird zum Sägen von Holzwerkstoffen mit Einschlüssen, Holzwoollplatten, Gasbeton, Gipskartons und Schalungsmaterial eingesetzt.

### Schnittgeschwindigkeits-Richtwerte (m/s)

für HW-Kreissägeblätter in Abhängigkeit zum Werkstoff

Werkstoff	Bezeichnung	m/s
Weichholz	Kiefer	60-100
Hartholz	Buche	60-100
Lagenholz	Multiplex	50-80
Verbundplatte	ST/STAE	50-90
Hartfaserplatten	HDF	50-80
Mitteldichte FP	MDF	60-80
Holzspanplatten	FPY	60-80
Schichtstoffplatten	KF	60-80
Gipsplatten	Karton	40-65
Bauplatten	zementgebunden	40-60
Hartkunststoffe	Duroplast	15-50
Weichkunststoffe	Plastomere	30-70
Hartgewebeplatten	(-paper)	50-70
Steinwollplatten	Rockwool	2-8



## Drehzahl n (min<sup>-1</sup>)

D mm	1.500	2.000	2.500	2.850	3.000	4.000	4.500	5.000	5.600	6.000	8.000	9.000	10.000	12.000	18.000
50	4	5	7	7,5	8	11	12	14	14,5	16	22	24	28	32	48
60	5	6	8	9	10	13	14	16	17,5	20	26	28	32	40	56
70	5,5	7	9	10,5	11	15	16,5	18	20,5	22	30	33	36	44	66
80	6,5	8,5	10,5	12	13	17	19	21	23,5	26	34	38	42	52	76
90	7	9,5	12	13,5	14	19	21	24	26,5	28	38	42	48	56	84
100	8	10,5	13	15	16	21	24	26	29	32	42	48	52	64	96
120	9,5	13	16	18	19	26	28	32	35	38	52	56	64	76	112
125	10	13,5	16,5	18,5	19,5	27	29	33	36,5	39	54	59	66	78	118
140	11	15	18	21	22	30	33	36	41	44	60	66	72	88	132
150	12	15,5	19,5	22,5	23,5	31,5	33,5	39	44	47	63	70,5	78,5	94,5	141,5
160	13	17	21	24	26	34	38	42	47	52	67	76	84	104	152
180	14	19	24	27	28	38	42,5	48	53	56	76	85	96	118	170
200	16	21	26	30	32	42	47	52	58,5	64	84	94	104	128	188
225	18	24	30	33,5	36	48	58	60	66	72	96	106	120	144	212
250	20	26	33	37	40	52	59	66	73,5	80	104	118	132	160	236
300	24	31,5	40	45	48	63	71	80	88	96	126	142	160	192	284
350	28	36,5	47	52	56	73	83	94	105	112	146	166	188	224	332
400	32	42	54	60	64	84	94	108	117	128	168	188	216	256	376
450	35,5	47	59	67,5	70,5	94,5	106	118	132	141,6	188	211	236	283	424
500	40	53	67	74,5	80	106	118	134	146,5	160	212	236	268	320	472

Die auf den Werkzeugen angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen n bis ... dürfen in keinem Falle überschritten werden. Sie kennzeichnen die Sicherheitsgrenze; sie sind nicht identisch mit den Drehzahlen, die optimale Wirtschaftlichkeit erbringen.









-  Mineralfaserplatten
-  NE-Metalle
-  Holzwerkstoffe und Kunststoffe
-  Naturholz (hart)
-  Naturholz (weich)
-  Sicherheitsgrenze

Schnittgeschwindigkeit


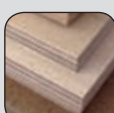


$$v_s = \frac{D \cdot \pi \cdot n}{60 \cdot 1000} \text{ (m/s)}$$

# Perfect. Economic. blueline.

## Kreissägeblätter blueline nach Type und Anwendung








Type	Maschine	Ausführung
 <p><b>Universal- kreissägeblätter</b> 9110, 9112, 9114, 9115</p>	Tisch- und Formatkreissäge	Wechselzahn mit und ohne Spandickenbegrenzer
 <p><b>Holzwerkstoff- kreissägeblätter</b> 9121, 9125, 9127</p>	Tisch- und Formatkreissäge	Flach-Trapezzahn Hohl-Dach-Flach (positiv und negativ)
 <p><b>Vorritz- Kreissägeblätter</b> 9126</p>	Formatkreissäge mit Vorritzaggregat	Wechselzahn, zweiteilige Ausführung Flachzahn konisch, einteilige Ausführung Wechselzahn, einteilige Ausführung
 <p><b>Wechselzahn extrem, 35°</b> 9119</p>	Tisch- und Formatkreissäge	Wechselzahn 35° mit negativem Spanwinkel
 <p><b>Handkreissäge- blätter</b> 9147</p>	Handkreissäge, Tischkreissäge	Wechselzahn Flach-Trapezzahn In vielen Spezialausführungen für Festool, Mafell, Makita, DeWalt, Bosch, etc.
 <p><b>Kreissägeblätter für Fensterfräsen</b> 9147B</p>	Fensterfräsen, Montagefräsen	Wechselzahn mit und ohne Flachfase Trapezzahn Flachzahn Flach-Trapezzahn
 <p><b>Nutfräser für Lamellen</b> 9147C</p>	Handmaschine	Wechsel-Wechsel-Flachzahn Wechselzahn P-System
 <p><b>Kappkreissäge- blätter</b> 9118</p>	Kappkreissäge	Wechselzahn mit negativem Spanwinkel



Anwendung	Werkstoff			
Längsschnitt, Querschnitt				
	Massivholz weich bis hart	Holzwerkstoff		
Formatbearbeitung: Längsschnitt, Querschnitt				
	Holzwerkstoff roh	Holzwerkstoff beschichtet	Duroplast	Thermoplast
Vorritzen von beschichteten Holzwerkstoffen				
	Holzwerkstoff beschichtet			
Formatbearbeitung in Holzwerkstoff, Querschnitte in Massivholz				
	Holzwerkstoff roh	Holzwerkstoff beschichtet	Massivholz	
Längsschnitt, Querschnitt				
	Massivholz	Holzwerkstoff roh	Holzwerkstoff beschichtet	Kunststoff
Zum Heraustrennen von Fensterrahmen				
	Massivholz	Aluminium	Kunststoff	
Zum Einnuten von Lamellen Verbindungsplättchen				
	Holzwerkstoff roh	Holzwerkstoff beschichtet	Massivholz	
Querschnitt				
	Massivholz	Holzwerkstoff roh	Thermoplast	Duroplast-Profil

# Perfect. Economic. blueline.

## Kreissägeblätter blueline nach Type und Anwendung

Type	Maschine	Ausführung
 <p><b>Aluminium- kreissägeblätter</b> 9140</p>	Tisch- und Formatkreissäge	Flach-Trapezzahn
 <p><b>Aluminium- kreissägeblätter</b> 9142</p>	Handkreissäge, Tisch- und Formatkreissäge, Kappkreissäge	Flach-Trapezzahn mit negativem Spanwinkel
 <p><b>Sandwich- Kreissägeblätter</b> 9154</p>	Baukreissäge, Handkreissäge, Kappkreissäge	Flach-Trapezzahn mit negativem Spanwinkel und Sonderhartmetall
 <p><b>Dry-Cut- Kreissägeblätter</b> 9156</p>	Dry-Cutter für Trockenschnitte ohne Schmierung	Wechselzahn mit Flachfase
 <p><b>Zuschnitt- und Baukreissäge- blätter</b> 9149, 9150</p>	Wippsäge, Brennholzsäge, Baukreissäge, Trommelsäge	Wechselzahn, Trapez Zahn Zähes Hartmetall und stabiler Zahnrückens
 <p><b>Diamant-Kreis- sägeblätter (DP)</b> 7118</p>	Handkreissäge, Tisch- und Formatkreissäge, Kappkreissäge	Diamant-Sägeblätter für extreme Standzeit. Optimierte Flachzahn-Geome- trie mit negativem Spanwinkel und Spandickenbegrenzer. Dünne Schnittbreite
 <p><b>CV- Kreissägeblätter</b> 9151, 9152</p>	Wippsäge, Brennholzsäge, Baukreissäge, Tischkreissäge	Chrom-Vanadium Kreissägeblätter KV-A Wolfszahn, NV-B Spitzzahn

Anwendung	Werkstoff				
Bearbeitung von Aluminium in Profil, Platte, Stange					
	Aluminium	Kupferlegierung (z.B. Messing)	Kunststoff		
Bearbeitung von NE-Metallen, Kunststoff, universeller Einsatz					Thermo-fassadenelement, Verbundwerkstoff
	Aluminium	Holzwerkstoff	Kunststoff		
Bearbeitung von Sandwichmaterialien					
	Sandwichelement, blechbewehrt ohne Steinwolle				
Kappschnitt					Profilblech Kabelkanal usw.
	Baustahl	Kupfer	Aluminium		
Universeller Einsatz auf Bau-, Trommel- und Wippsägen					Schalungsmaterial
	Massivholz	Heraklithplatte	Holzwerkstoff roh		
Niedrige Zähnezahl für groben Zuschnitt. Höhere Zähnezahl für bessere Schnittergebnisse					Zementfaserplatte, werkzeugverschleißende Materialien
	Holzwerkstoff roh	Holzwerkstoff beschichtet	Kunststoff	Massivholz	
Längsschnitt, Querschnitt					
	Massivholz	Holzwerkstoff roh			

# blue line<sup>TM</sup> by AIKIE

## Kreissägeblätter



### HOCHWERTIGER UND WIDERSTANDSFÄHIGER STAHL

Wir verwenden ausschließlich hochwertigen Stahl für die Fertigung unserer blue line-Kreissägeblätter. Damit gewährleisten wir eine hervorragende Lebensdauer.



### OPTIMAL AUSGELEGTE ZAHNGEOMETRIEN

Unsere Kreissägeblätter sind mit optimalen und materialschonenden Zahngeometrien für das jeweilige Anwendungsgebiet ausgestattet - für ein Maximum an Schnittqualität über lange Standwege.



### DURCH NACHSCHÄRFUNG MEHRFACH VERWENDBAR

Alle blue line-Hartmetall-Kreissägeblätter sind mehrfach nachschärfbar und somit für eine lange und wirtschaftliche Nutzung ausgelegt.



### SPEZIELLE UND UNIVERSELLE ANWENDUNGSFELDER

blue line Kreissägeblätter gibt es je nach Anwendungsbereich und Werkstoff in verschiedenen Ausführungen. Ob als Universal- oder Spezialkreissägeblatt: Mit einem blue line-Produkt erhalten Sie immer zuverlässiges Präzisionswerkzeug.



### GERMAN TECHNOLOGY

Seit 1960 entstehen bei AIKIE qualitativ hochwertige Kreissägeblätter. Dieses gewachsene Know-How von über 50 Jahren steckt nachweislich in jedem blue line-Kreissägeblatt.

Perfect. Economic. blue line.  
Best Price & German Technology.

**Perfect. Economic. blue line.**

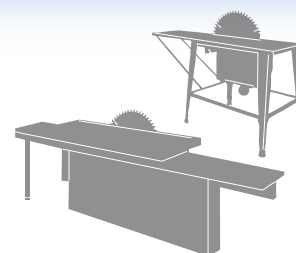
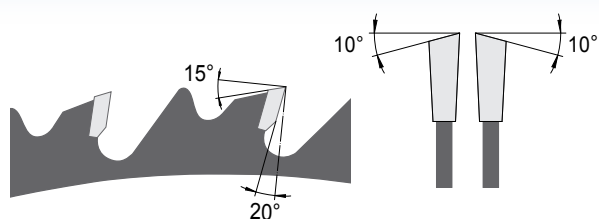
Type	Produkte	Seite
9110   9112   9114   9115	Universalkreissägeblätter.....	14 - 15
9121	Holzwerkstoffkreissägeblätter .....	16
9126	Vorritz-Kreissägeblätter .....	17
9125   9127	Holzwerkstoffkreissägeblätter, Hohlzahn .....	18 - 19
9119	Kreissägeblätter Wechselzahn extrem, 35° .....	19
9147	Handkreissägeblätter .....	20 - 24
9147B	Kreissägeblätter für Fensterfräsen.....	25
9147C	Nutfräser für Lamellen .....	26
9147   9142   9156   9118	Spezialabmessungen für Mafell® und Festool® .....	27 - 28
9147   9118	Spezialabm. für Bosch®, DeWalt®, Hilti®, Makita® .....	29
9118	Kappkreissägeblätter .....	30
9140   9142	Aluminiumkreissägeblätter .....	31 - 33
9154	Sandwichkreissägeblätter .....	34
9156	Dry-Cut-Kreissägeblätter .....	35
9149	Zuschnittkreissägeblätter.....	36
9149	Spezialabmessungen für Trommelsägen.....	36
9150	Baukreissägeblätter .....	37
7118	Diamant-Kreissägeblätter (DP).....	38 - 39
9151   9152	CV-Kreissägeblätter, Wolfszahn und Spitzzahn .....	40 - 41
0590   8888	Reduzierringe und AKE Multi-Clean .....	42 - 43
	Maschinenübersicht.....	44 - 47
	Gesamtübersicht blue line-Kreissägeblätter .....	48 - 58



## Universalkreissägeblatt, spandickenbegrenzt



ANWENDUNG	Längsschnitt, Querschnitt
WERKSTOFF	Massivholz weich bis hart, Holzwerkstoff
MASCHINE	Tisch- und Formatkreissäge
AUSFÜHRUNG	Spandickenbegrenzt (SDB)
ZAHN	Wechselzahn (W), HW

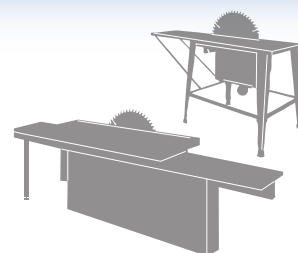
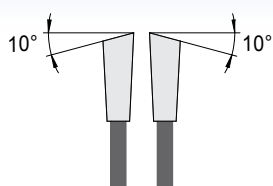
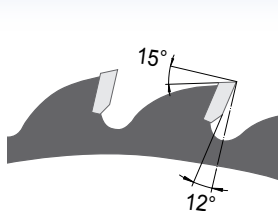


D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahn- form	Bestellnummer
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, SDB	9110.250.24.30
300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	28	W, SDB	9110.300.28.30
315	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	28	W, SDB	9110.315.28.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	32	W, SDB	9110.350.32.30
400	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	36	W, SDB	9110.400.36.30
450	4,40	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	40	W, SDB	9110.450.40.30
500	4,40	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	44	W, SDB	9110.500.44.30

## Universalkreissägeblatt



ANWENDUNG	Längsschnitt, Querschnitt
WERKSTOFF	Massivholz weich bis hart, Holzwerkstoff
MASCHINE	Tisch- und Formatkreissäge
ZAHN	Wechselzahn (W), HW



### Niedrige Zähnezahl [9112]

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestellnummer
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	40	W	9112.250.40.30
300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	36	W	9112.300.36.30
300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W	9112.300.48.30
315	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W	9112.315.48.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	42	W	9112.350.42.30

### Mittlere Zähnezahl [9114]

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestellnummer
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W	9114.250.48.30
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W	9114.250.60.30
300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W	9114.300.60.30
300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	W	9114.300.72.30
315	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W	9114.315.60.30
315	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	W	9114.315.72.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	54	W	9114.350.54.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	W	9114.350.72.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	W	9114.350.84.30

### Hohe Zähnezahl [9115]

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestellnummer
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	W	9115.250.80.30
300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	W	9115.300.96.30
315	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	W	9115.315.96.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	108	W	9115.350.108.30

## Holzwerkstoffkreissägeblatt



ANWENDUNG

Formatbearbeitung. Längsschnitt, Querschnitt

WERKSTOFF

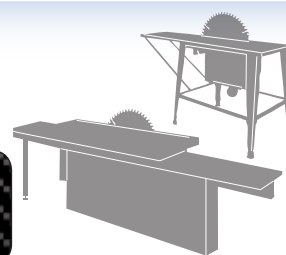
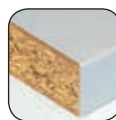
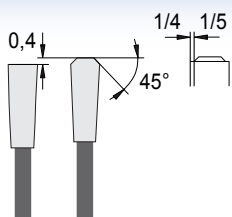
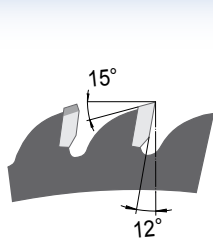
Holzwerkstoff roh und beschichtet, Duroplast

MASCHINE

Tisch- und Formatkreissäge

ZAHN

Flach-Trapezzahn (FT), HW



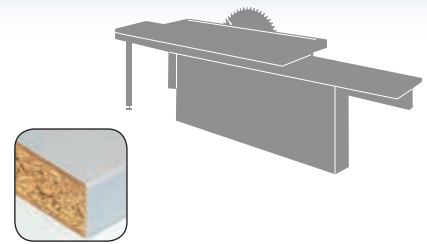
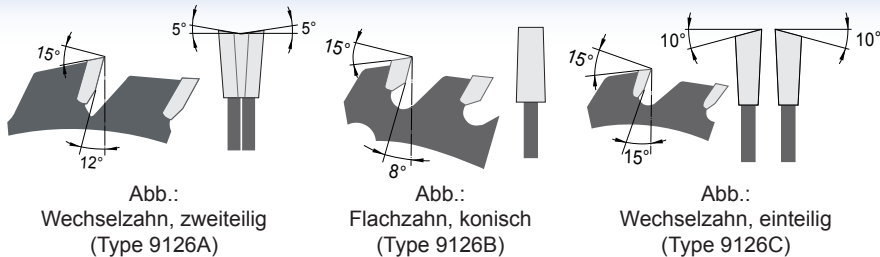
D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahn- form	Bestellnummer
220	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	64	FT	9121.220.64.30
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	FT	9121.250.60.30
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	FT	9121.250.80.30
300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	FT	9121.300.72.30
300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	FT	9121.300.96.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	FT	9121.350.84.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	108	FT	9121.350.108.30



## Vorriz-Kreissägeblatt



ANWENDUNG	Vorritzen von beschichteten Holzwerkstoffen im Gleichlauf
WERKSTOFF	Holzwerkstoff beschichtet
MASCHINE	Formatkreissäge mit Vorrizaggregat
ZAHN	Wechselzahn (W), Flachzahn konisch (F kon.), HW



### Wechselzahn, Zweiteilige Ausführung [9126A]

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestellnummer
80	2,8 - 3,6	4,00	20		10 + 10	W	9126A.080.10-10.20
100	2,8 - 3,6	4,00	20		12 + 12	W	9126A.100.12-12.20
100	2,8 - 3,6	4,00	22		12 + 12	W	9126A.100.12-12.22
120	2,8 - 3,6	4,00	20		12 + 12	W	9126A.120.12-12.20
120	2,8 - 3,6	4,00	22		12 + 12	W	9126A.120.12-12.22
120	2,8 - 3,8	4,00	22	Martin	12 + 12	W	9126A.120.12-12.22M
120	2,8 - 3,8	4,00	50	Altendorf Rapido	12 + 12	W	9126A.120.12-12.50A
125	2,8 - 3,6	4,00	20		12 + 12	W	9126A.125.12-12.20
125	2,8 - 3,6	4,00	22		12 + 12	W	9126A.125.12-12.22
140	2,8 - 3,8	4,00	36	Martin	12 + 12	W	9126A.140.12-12.36M
180	2,8 - 3,8	4,40	50	Altendorf Rapido Plus	18 + 18	W	9126A.180.18-18.50A

### Flachzahn konisch, Einteilige Ausführung [9126B]

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestellnummer
80	3,1 - 4,3	2,20	20		20	F, kon.	9126B.080.20.20
100	3,1 - 4,3	2,20	20		20	F, kon.	9126B.100.20.20
100	3,1 - 4,3	2,20	22		20	F, kon.	9126B.100.20.22
120	3,1 - 4,3	2,20	20		24	F, kon.	9126B.120.24.20
120	3,1 - 4,3	2,20	22		24	F, kon.	9126B.120.24.22
125	3,1 - 4,3	2,20	20		24	F, kon.	9126B.125.24.20
125	3,1 - 4,3	2,20	22		24	F, kon.	9126B.125.24.22

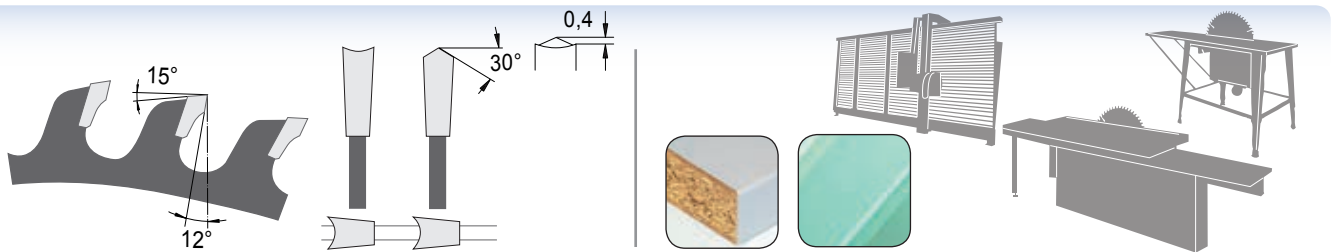
### Wechselzahn, Einteilige Ausführung [9126C]

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestellnummer
120	3,35	2,20	20		20	W	9126C.120.20.20
120	3,35	2,20	22		20	W	9126C.120.20.22

## Holzwerkstoffkreissägeblatt - Hohlzahn



ANWENDUNG	Für beschichtete Einzelplatte
WERKSTOFF	Holzwerkstoff beschichtet, Thermoplast
MASCHINE	Plattenaufteilsäge vertikal, Tisch- und Formatkreissäge
ZAHN	Hohl-Dach-Flach (HD), HW

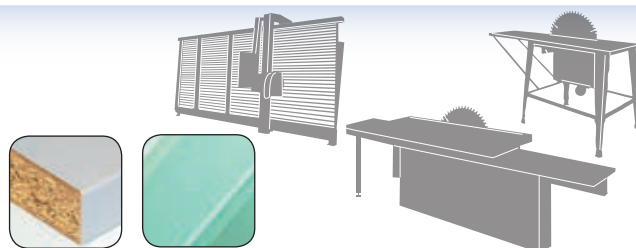
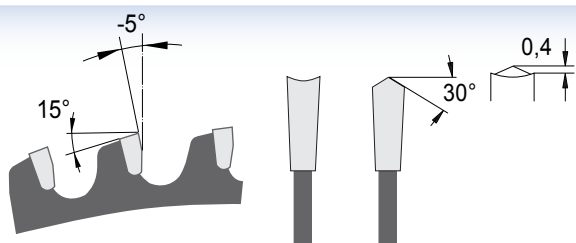


D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahn- form	Bestellnummer
160	2,80	1,80	20	2/6/32	34	HD	9125.160.34.20
190	2,80	1,80	30	2/7/42	38	HD	9125.190.38.30
200	2,80	1,80	30	2/7/42	40	HD	9125.200.40.30
220	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	44	HD	9125.220.44.30
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	HD	9125.250.48.30
303	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	HD	9125.303.60.30
350	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	HD	9125.350.72.30

## Holzwerkstoffkreissägeblatt – Hohlzahn, negativ



ANWENDUNG	Für beschichtete Einzelplatte
WERKSTOFF	Holzwerkstoff beschichtet, Thermoplast
MASCHINE	Plattenaufteilsäge vertikal, Tisch- und Formatkreissäge
ZAHN	Hohl-Dach-Flach (HD) negativ, HW

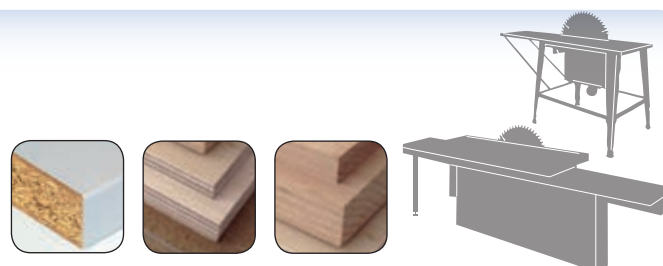
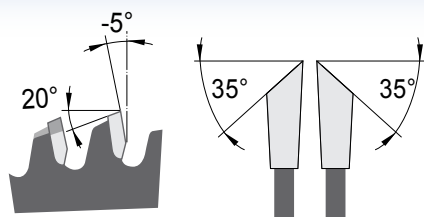


D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestellnummer
220	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	44	HD, neg.	9127.220.44.30
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	HD, neg.	9127.250.48.30
303	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	HD, neg.	9127.303.60.30
350	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	HD, neg.	9127.350.72.30

## Kreissägeblatt Wechselzahn extrem, 35°



ANWENDUNG	Formatbearbeitung in Holzwerkstoff, Querschnitte in Massivholz
WERKSTOFF	Holzwerkstoff roh und beschichtet, Massivholz
MASCHINE	Tisch- und Formatkreissäge
ZAHN	Wechselzahn 35° (W 35°) negativ, HW



D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestellnummer
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	W 35°, neg.	9119.250.80.30
300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	W 35°, neg.	9119.300.96.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	108	W 35°, neg.	9119.350.108.30

# Handkreissägeblatt



## ANWENDUNG

Querschnitt und Längsschnitt mit Wechselzahn (W) oder mit Flach-Trapezzahn (FT)

## WERKSTOFF

Massivholz, Holzwerkstoff, Kunststoff

## MASCHINE

Handkreissäge, Tischkreissäge

## ZAHN

Wechselzahn (W), Flach-Trapezzahn (FT), HW

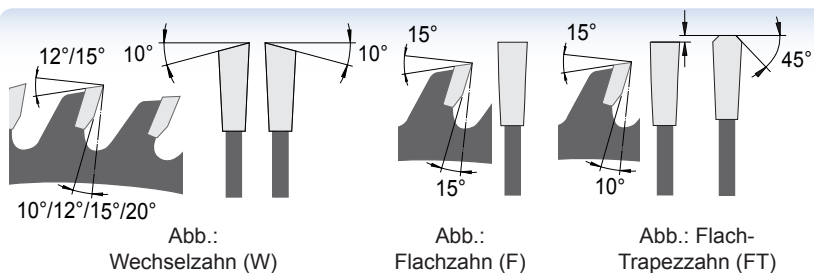


Abb.:  
Wechselzahn (W)

Abb.:  
Flachzahn (F)

Abb.: Flach-  
Trapezzahn (FT)



D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestellnummer
85	1,10	0,70	15		Bosch	20	W	9147.085.20.15
86	2,60	1,60	12			12	W	9147.086.12.12
100	2,60	1,60	12			12	W	9147.100.12.12
100	2,60	1,60	12			30	W	9147.100.30.12
105	2,60	1,60	20			30	W	9147.105.30.20
105	2,60	1,60	22			30	W	9147.105.30.22
120	1,80	1,20	20		Mafell	12	W	9147.120.12.20
120	1,80	1,20	20		Mafell	24	W	9147.120.24.20
120	2,60	1,60	20			30	W	9147.120.30.20
120	1,80	1,20	20		Mafell	40	FT	9147.120.40.20
125	2,60	1,60	12,75	2/6,5/76		12	W	9147.125.12.12
125	2,60	1,60	20	2/6/32		12	W	9147.125.12.20
125	2,60	1,60	12,75	2/6,5/76		30	W	9147.125.30.12
125	2,60	1,60	20	2/6/32		30	W	9147.125.30.20
130	2,60	1,60	16			24	W	9147.130.24.16
130	2,60	1,60	20			24	W	9147.130.24.20
130	2,60	1,60	16			36	W	9147.130.36.16
130	2,60	1,60	20			36	W	9147.130.36.20
132	2,60	1,60	20			12	W	9147.132.12.20
134	2,60	1,60	20			24	W	9147.134.24.20
134	2,60	1,60	20			36	W	9147.134.36.20
136	1,50	1,10	10		DeWalt	16	W	9147.136.16.10
136	1,50	1,00	20		Makita	16	W	9147.136.16.20
136	1,50	1,10	10		DeWalt	24	W	9147.136.24.10
136	1,50	1,00	20		Makita	24	W	9147.136.24.20
140	2,60	1,60	12,75	2/6,5/88		12	W	9147.140.12.12
140	2,60	1,60	13			12	W	9147.140.12.13
140	2,60	1,60	20	2/6/32		12	W	9147.140.12.20
140	2,60	1,60	12,75	2/6,5/88		24	W	9147.140.24.12
140	2,60	1,60	20	2/6/32		24	W	9147.140.24.20
140	2,60	1,60	20	2/6/32		30	W	9147.140.30.20
140	2,60	1,60	12,75	2/6,5/88		36	W	9147.140.36.12

## Handkreissägeblatt

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestellnummer
150	2,60	1,60	16			12	W	9147.150.12.16
150	2,60	1,60	30	2/7/42		12	W	9147.150.12.30
150	2,60	1,60	20	2/6/32		18	W	9147.150.18.20
150	2,60	1,60	16			30	W	9147.150.30.16
150	2,60	1,60	20	2/6/32		30	W	9147.150.30.20
150	2,60	1,60	30	2/7/42		30	W	9147.150.30.30
150	2,60	1,60	16			48	W	9147.150.48.16
150	2,60	1,60	20	2/6/32		48	W	9147.150.48.20
150	2,60	1,60	30	2/7/42		48	W	9147.150.48.30
160	2,60	1,60	16	2/6/33		12	W	9147.160.12.16
160	1,80	1,20	20	2/6/32	Festool	12	W	9147.160.12.20
160	2,20	1,80	20	2/6/32	Festool	12	W	9147.160.12.20-B22
160	2,60	1,60	20	2/6/32		12	W	9147.160.12.20-B26
160	2,60	1,60	30	2/7/42		12	W	9147.160.12.30
160	1,60	1,10	20	2/6/32	Mafell	16	F/Fa	9147.160.16.20-B16
160	1,80	1,20	20	2/6/32	Mafell	16	W	9147.160.16.20-B18
160	1,80	1,20	20	2/6/32	Festool	18	W	9147.160.18.20-B18
160	2,20	1,60	20	2/6/32	Festool	18	W	9147.160.18.20-B22
160	2,60	1,60	16	2/6/33		24	W	9147.160.24.16
160	1,80	1,20	20	2/6/32	Mafell, Bosch	24	W	9147.160.24.20-B18
160	2,60	1,60	20	2/6/32		24	W	9147.160.24.20-B26
160	2,60	1,60	30	2/7/42		24	W	9147.160.24.30
160	2,20	1,80	20	2/6/32	Festool	28	W	9147.160.28.20
160	2,60	1,60	20	2/6/32		30	W	9147.160.30.20
160	1,80	1,20	20	2/6/32	Mafell, Festool	32	W	9147.160.32.20
160	2,60	1,60	16	2/6/33		36	W	9147.160.36.16
160	2,60	1,60	20	2/6/32		36	W	9147.160.36.20
160	2,60	1,60	30	2/7/42		36	W	9147.160.36.30
160	2,60	1,60	16	2/6/33		48	W	9147.160.48.16
160	1,80	1,20	20	2/6/32	Mafell	48	FT	9147.160.48.20-B18
160	2,20	1,60	20	2/6/32	Festool	48	FT	9147.160.48.20A
160	2,20	1,80	20	2/6/32	Festool	48	W	9147.160.48.20-B22
160	2,60	1,60	20	2/6/32		48	W	9147.160.48.20-B26
160	2,60	1,60	30	2/7/42		48	W	9147.160.48.30
160	1,80	1,20	20	2/6/32	Mafell	56	FT	9147.160.56.20
160	1,20	0,80	30			60	W	9147.160.60.30
162	1,80	1,20	20	2/6/32	Mafell	48	W	9147.162.48.20
165	2,60	1,60	16	2/6/33		12	W	9147.165.12.16
165	2,40	1,40	20			12	W	9147.165.12.20
165	1,80	1,30	20		Bosch	20	W	9147.165.20.20
165	1,50	1,10	10		DeWalt	24	W	9147.165.24.10
165	2,60	1,60	16	2/6/33	DeWalt	24	W	9147.165.24.16
165	1,50	1,00	20		Makita, Hilti	24	W	9147.165.24.20-B15
165	2,00	1,10	20	2/6/32	Hilti	24	W	9147.165.24.20-B20
165	2,40	1,40	20			24	W	9147.165.24.20-B24
165	2,60	1,60	16	2/6/33		30	W	9147.165.30.16
165	2,60	1,60	20			30	W	9147.165.30.20
165	1,80	1,30	20		Bosch	32	W	9147.165.32.20
165	1,50	1,10	10		DeWalt	48	W	9147.165.48.10
165	1,50	1,00	20		Makita	48	W	9147.165.48.20-B15

NEU

NEU

NEU

NEU

## Handkreissägeblatt

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestellnummer
	165	1,80	1,30	20		Bosch	48	W	9147.165.48.20-B18
	165	1,80	1,30	20		Bosch	48	FT	9147.165.48.20A
	165	2,30	1,80	20			48	W	9147.165.48.20-B23
	165	2,40	1,40	20			48	W	9147.165.48.20-B24
NEU	165	2,00	1,10	20	2/6/32	Hilti	54	W	9147.165.54.20
NEU	168	1,80	1,20	20		Mafell	16	W	9147.168.16.20
NEU	168	1,80	1,20	20		Mafell	24	W	9147.168.24.20
NEU	168	1,80	1,20	20		Mafell	32	W	9147.168.32.20
NEU	168	1,80	1,20	20		Mafell	56	W	9147.168.56.20
	170	2,60	1,60	30	2/7/42		12	W	9147.170.12.30
	170	2,60	1,60	30	2/7/42		24	W	9147.170.24.30
	170	2,60	1,60	30	2/7/42		30	W	9147.170.30.30
	170	2,60	1,60	30	2/7/42		48	W	9147.170.48.30
	180	2,80	1,80	20	2/6/32		12	W	9147.180.12.20
	180	2,80	1,80	30	2/7/42		12	W	9147.180.12.30
	180	2,80	1,80	16	2/6/33		24	W	9147.180.24.16
	180	2,80	1,80	20	2/6/32		24	W	9147.180.24.20
	180	2,80	1,80	30	2/7/42		24	W	9147.180.24.30
	180	2,80	1,80	16	2/6/33		30	W	9147.180.30.16
	180	2,80	1,80	20	2/6/32		30	W	9147.180.30.20
	180	2,00	1,20	30	2/7/42	Mafell	30	W	9147.180.30.30-B20
	180	2,80	1,80	30	2/7/42		30	W	9147.180.30.30-B28
	180	2,80	1,80	20	2/6/32		42	W	9147.180.42.20
	180	2,80	1,80	16	2/6/33		54	W	9147.180.54.16
	180	2,80	1,80	20	2/6/32		54	W	9147.180.54.20
	180	2,00	1,20	30	2/7/42	Mafell	56	W	9147.180.56.30
	180	1,20	0,80	30			60	W	9147.180.60.30
	184	2,60	1,60	20			18	W	9147.184.18.20
	184	1,80	1,20	20		DeWalt	24	W	9147.184.24.20
	184	2,80	1,80	16			30	W	9147.184.30.16
	184	2,60	1,60	20			30	W	9147.184.30.20
NEU	185	1,80	1,20	20		Mafell	16	W	9147.185.16.20-B18
NEU	185	2,40	1,40	20		Mafell	16	W	9147.185.16.20-B24
NEU	185	2,40	1,40	20		Mafell	24	W	9147.185.24.20
NEU	185	1,80	1,20	20		Mafell	32	W	9147.185.32.20-B18
NEU	185	2,40	1,40	20		Mafell	32	W	9147.185.32.20-B24
NEU	185	2,40	1,40	20		Mafell	56	W	9147.185.56.20
	190	2,80	1,80	16	2/6/32		16	W	9147.190.16.16
	190	2,80	1,80	20	2/6/32		16	W	9147.190.16.20
	190	2,80	1,80	30	2/7/42	Mafell, Festool	16	W	9147.190.16.30
	190	2,60	1,80	FastFix		Festool	16	W	9147.190.16.FF
	190	2,80	1,80	16	2/6/32		24	W	9147.190.24.16
	190	2,80	1,80	20	2/6/32		24	W	9147.190.24.20
NEU	190	1,80	1,10	30	2/7/42	Hilti	24	W	9147.190.24.30-B18
NEU	190	2,00	1,40	30	2/7/42	Makita	24	W	9147.190.24.30-B20
	190	2,50	1,80	30	2/7/42	Mafell	24	W	9147.190.24.30-B25
	190	2,80	1,80	30	2/7/42		24	W	9147.190.24.30-B28
	190	2,80	1,80	16	2/6/32		30	W	9147.190.30.16
	190	2,80	1,80	20	2/6/32		30	W	9147.190.30.20
	190	2,80	1,80	30	2/7/42		30	W	9147.190.30.30

## Handkreissägeblatt

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestellnummer
190	2,80	1,80	30	2/7/42	Festool	32	W	9147.190.32.30
190	2,60	1,80	FastFix		Festool	32	W	9147.190.32.FF
190	2,00	1,20	30	2/7/42	Mafell	36	W	9147.190.36.30
190	2,00	1,40	30	2/7/42	Makita	40	W	9147.190.40.30
190	2,80	1,80	16	2/6/32		48	W	9147.190.48.16
190	2,80	1,80	20	2/6/32		48	W	9147.190.48.20
190	2,80	1,80	30	2/7/42	Festool	48	W	9147.190.48.30
190	2,40	1,80	FastFix		Festool	48	W	9147.190.48.FF
190	2,00	1,10	30	2/7/42	Hilti	54	W	9147.190.54.30-B20
190	2,60	1,80	30	2/7/42	Festool	54	FT	9147.190.54.30-B26
190	2,60	1,80	FastFix		Festool	54	FT	9147.190.54.FF
190	2,80	1,80	16	2/6/32		56	W	9147.190.56.16
190	2,80	1,80	30	2/7/42		56	W	9147.190.56.30
200	2,80	1,80	16	2/7/42		16	W	9147.200.16.16
200	2,80	1,80	30	2/7/42		16	W	9147.200.16.30
200	2,80	1,80	16	2/7/42		24	W	9147.200.24.16
200	2,80	1,80	30	2/7/42		24	W	9147.200.24.30
200	2,80	1,80	15	2/7/42		30	W	9147.200.30.15
200	2,80	1,80	20	2/7/42		30	W	9147.200.30.20
200	2,80	1,80	30	2/7/42		30	W	9147.200.30.30
200	2,80	1,80	16	2/7/42		48	W	9147.200.48.16
200	2,80	1,80	30	2/7/42		48	W	9147.200.48.30
200	1,20	0,80	30			60	W	9147.200.60.30
200	2,80	1,80	16	2/7/42		64	W	9147.200.64.16
200	2,80	1,80	30	2/7/42		64	W	9147.200.64.30
210	2,80	1,80	30	2/7/42		16	F	9147.210.16.30
210	2,60	1,80	30	2/7/42	Festool	18	W	9147.210.18.30
210	2,80	1,80	30	2/7/42		24	W	9147.210.24.30
210	2,80	1,80	16	2/7/42		30	W	9147.210.30.16
210	2,80	1,80	30	2/7/42		30	W	9147.210.30.30
210	2,40	1,80	30	2/7/42	Festool	36	W	9147.210.36.30
210	2,80	1,80	30	2/7/42		48	W	9147.210.48.30
210	2,40	1,80	30	2/7/42	Festool	52	W	9147.210.52.30
210	2,40	1,80	30	2/7/42	Festool	60	FT	9147.210.60.30
210	2,80	1,80	30	2/7/42		64	W	9147.210.64.30
215	3,00	2,00	30	2/7/42		24	W	9147.215.24.30
215	3,00	2,00	30	2/7/42		48	W	9147.215.48.30
220	3,00	2,00	30	2/7/42		24	W	9147.220.24.30
220	3,00	2,00	30	2/7/42		30	W	9147.220.30.30
220	3,00	2,00	30	2/7/42		48	W	9147.220.48.30
220	3,00	2,00	30	2/7/42		64	W	9147.220.64.30
225	2,60	1,80	30	2/7/42	Festool	18	W	9147.225.18.30
225	3,00	2,00	30	2/7/42		24	W	9147.225.24.30
225	3,00	2,00	30	2/7/42		30	W	9147.225.30.30
225	2,50	1,80	30	2/7/42	Mafell, Festool	32	W	9147.225.32.30
225	2,50	1,80	30	2/7/42	Mafell, Festool	48	W	9147.225.48.30-B25
225	3,00	2,00	30	2/7/42		48	W	9147.225.48.30-B30
225	2,50	1,80	30	2/7/42	Mafell	56	FT	9147.225.56.30
225	2,60	1,80	30	2/7/42	Festool	64	FT	9147.225.64.30
230	2,50	1,80	30	2/7/42	Mafell	12	W	9147.230.12.30

NEU

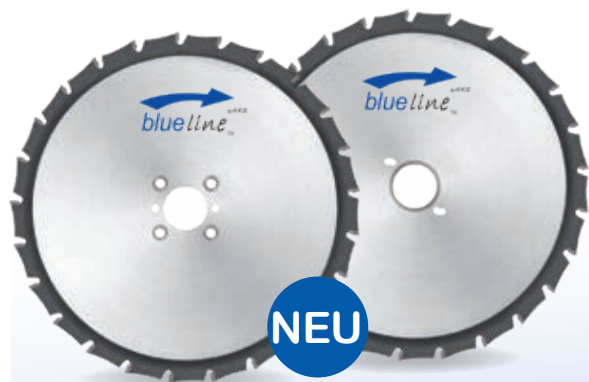
NEU

## Handkreissägeblatt

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestellnummer
NEU	230	2,50	1,80	30	2/7/42	Festool	18	W	9147.230.18.30
	230	3,00	2,00	16	2/7/42		24	W	9147.230.24.16
	230	2,50	1,80	30	2/7/42	Mafell, Festool	24	W	9147.230.24.30-B25
	230	3,00	2,00	30	2/7/42		24	W	9147.230.24.30-B30
	230	3,00	2,00	30	2/7/42		30	W	9147.230.30.30
	230	3,00	2,00	16	2/7/42		48	W	9147.230.48.16
NEU	230	2,50	1,80	30	2/7/42	Festool	48	W	9147.230.48.30-B25
	230	3,00	2,00	30	2/7/42		48	W	9147.230.48.30-B30
	230	2,60	1,80	30	2/7/42	Mafell	56	W	9147.230.56.30
	230	3,00	2,00	30	2/7/42		64	W	9147.230.64.30
	235	3,00	2,00	25	2/7/42		24	W	9147.235.24.25
	235	3,00	2,00	30	2/7/42		24	W	9147.235.24.30
	235	3,00	2,00	30	2/7/42		30	W	9147.235.30.30
	235	3,00	2,00	30	2/7/42		48	W	9147.235.48.30
	237	2,50	1,80	30		Mafell	12	W	9147.237.12.30
	237	2,50	1,80	30		Mafell	24	W	9147.237.24.30
	237	2,50	1,80	30		Mafell	56	W	9147.237.56.30
	240	3,00	2,00	30	2/7/42		24	W	9147.240.24.30
	240	3,00	2,00	30	2/7/42		30	W	9147.240.30.30
	240	3,00	2,00	30	2/7/42		56	W	9147.240.56.30
NEU	250	2,80	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	24	W	9147.250.24.30-B28
	250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		24	W	9147.250.24.30-B32
	250	3,20	2,20	20	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		30	W	9147.250.30.20
	250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		30	W	9147.250.30.30
	250	3,20	2,20	20	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		40	W	9147.250.40.20
NEU	250	2,80	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	40	W	9147.250.40.30
NEU	250	2,80	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	60	W	9147.250.60.30
NEU	250	2,80	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	68	FT	9147.250.68.30
	260	3,00	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		24	W	9147.260.24.30
	260	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		42	W	9147.260.42.30
	270	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		24	W	9147.270.24.30
	270	3,00	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		48	W	9147.270.48.30
	280	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		28	W	9147.280.28.30
	280	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	48	W	9147.280.48.30
	280	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		60	W	9147.280.60.30
	280	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		80	W	9147.280.80.30
	300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		30	W	9147.300.30.30
	315	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	16	W	9147.315.16.30
	315	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	28	W, SDB	9110.315.28.30
	330	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	24	W, SDB	9147.330.24.30
	330	3,60	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	40	W, SDB	9147.330.40.30
	335	3,20	2,20	25	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		30	W, SDB	9147.335.30.25
NEU	350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Festool	24	W, SDB	9147.350.24.30
	355	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	16	W, SDB	9147.355.16.30
	355	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	32	W, SDB	9147.355.32.30
	370	4,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	18	W, SDB	9147.370.18.30
	370	4,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	26	W, SDB	9147.370.26.30
	410	4,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	20	W, SDB	9147.410.20.30
	410	4,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	28	W, SDB	9147.410.28.30
	450	3,80	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	12	W, SDB	9147.450.12.30
	450	4,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	20	W, SDB	9147.450.20.30
	450	4,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	34	W, SDB	9147.450.34.30



## Kreissägeblatt für Fensterfräsen



ANWENDUNG	Zum Heraustrennen von Fensterrahmen
WERKSTOFF	Massivholz, Aluminium und Kunststoff
MASCHINE	Fensterfräsen, Montagefräsen
ZAHN	Wechselzahn (W), HW Wechselzahn mit Flachfase (W/Fa), HW Flachzahn (F), HW Flach-Trapezzahn (FT), HW Trapezzahn (T), HW

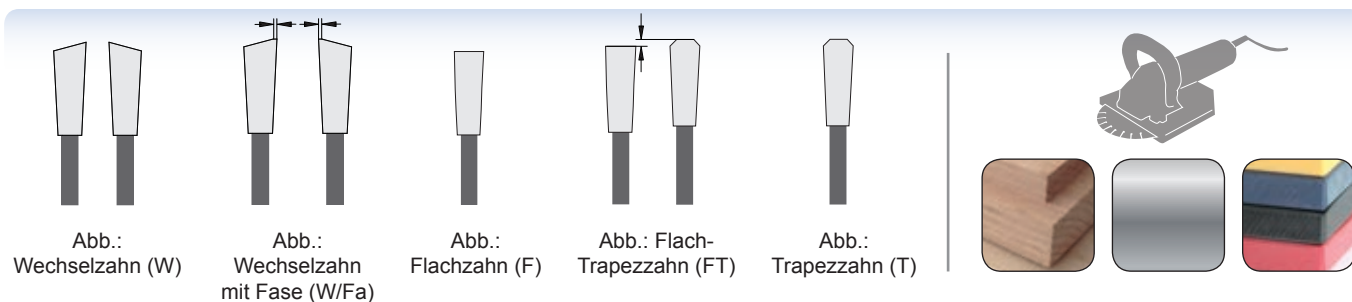


Abb.: Wechselzahn (W)

Abb.: Wechselzahn mit Fase (W/Fa)

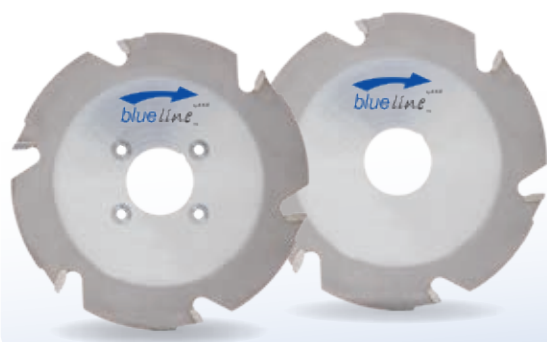
Abb.: Flachzahn (F)

Abb.: Flach-Trapezzahn (FT)

Abb.: Trapezzahn (T)

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestellnummer
100	2,40	1,60	22	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	Lamello Zeta, Top 20, Top 21, Classic	20	W	9147B.100.20.22
150	2,40	1,60	22	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	Lamello Tanga 150, 1511	12	W	9147B.150.12.22
150	2,40	1,80	25,4	2/4,5/36 + 2/4,5/40	BEPo FFS 150 S BEPo FFS 151 S BEPo FFS 151 SE	16	T	9147B.150.16.25
150	2,20	1,80	25,4	2/4,5/36 + 2/4,5/40	BEPo FFS 150 S BEPo FFS 151 S BEPo FFS 151 SE	18	W/Fa	9147B.150.18.25
150	2,40	1,60	22	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	Lamello Tanga 150, 1511	24	W	9147B.150.24.22
150	2,00	1,60	22	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	Lamello Tanga 150, 1511	26	F	9147B.150.26.22
150	2,20	1,80	25,4	2/4,5/36 + 2/4,5/40	BEPo FFS 150 S BEPo FFS 151 S BEPo FFS 151 SE	36	W/Fa	9147B.150.36.25
170	2,40	1,80	25,4	2/4,5/36 + 2/4,5/40	BEPo FFS 171 SE	18	T	9147B.170.18.25
170	2,20	1,80	25,4	2/4,5/36 + 2/4,5/40	BEPo FFS 171 SE	20	W/Fa	9147B.170.20.25
180	2,40	1,60	22	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	Lamello Tanga Swiss, 1811	12	W	9147B.180.12.22
180	2,40	1,60	22	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	Lamello Tanga Swiss, 1811	24	W	9147B.180.24.22A
180	2,40	1,80	22	2/4,5/30 + 4/4,6-8,2/36	Lamello Tanga Swiss, 1811	24	T	9147B.180.24.22B
200	2,40	1,60	22	4/5,0-8,2/36	Lamello Tanga Delta	12	W	9147B.200.12.22
200	2,20	1,60	22	4/5,0-8,2/36	Lamello Tanga Delta	24	T	9147B.200.24.22C
200	2,40	1,60	22	4/5,0-8,2/36	Lamello Tanga Delta	24	W	9147B.200.24.22A
200	2,40	1,80	22	4/4,6-8,2/36	Lamello Tanga Delta	24	T	9147B.200.24.22B
200	2,20	1,80	22	4/4,6-8,2/36	Lamello Tanga Delta	32	FT neg.	9147B.200.32.22

## Nutfräser für Lamellen



ANWENDUNG

Zum Einnuten von Lamellen Verbindungsplättchen

WERKSTOFF

Massivholz, Holzwerkstoff roh und beschichtet

MASCHINE

Handmaschine

ZAHN

Wechsel-Wechsel-Flachzahn (WWF), HW  
Wechselzahn (W), HW  
P-System (P), HW

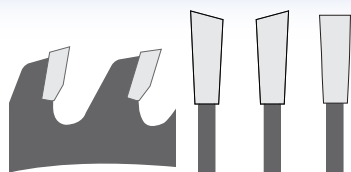


Abb.:

Wechsel-Wechsel-Flachzahn (WWF)

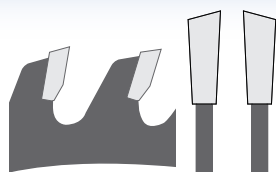


Abb.:

Wechselzahn (W)

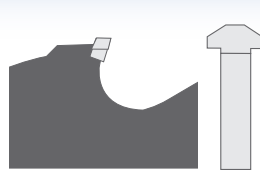


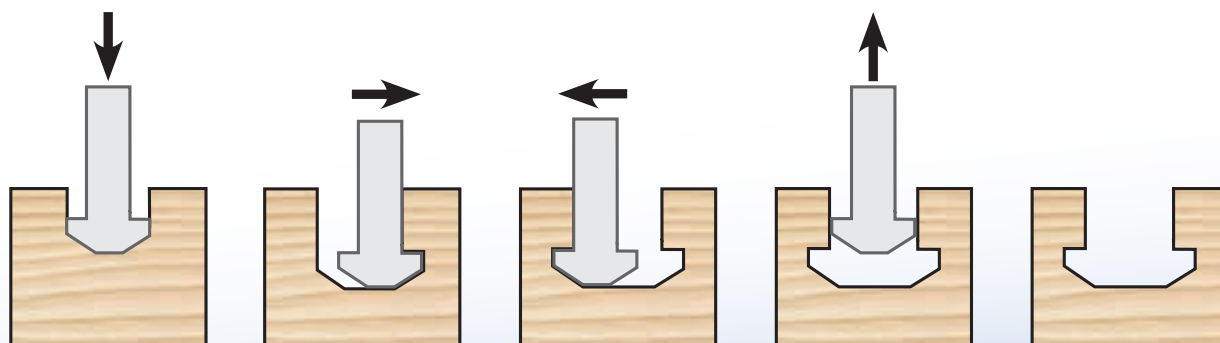
Abb.:

P-System (P)



	D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Maschine	Z	Zahnform	Bestellnummer
NEU	78	3,00	2,00 / 3,00	22	4/4,5-8,2/36	Lamello Zeta, Top 20, Top 21, Classic	4	W	9147C.078.04.22
	100	3,97	2,80	22		Bosch, Makita, Mafell, DeWalt, Ferm, Einhell, Holzmann	6	WWF	9147C.100.06.22A
NEU	100	4,00	3,00 / 4,00	22	4/4,5-8,2/36	Lamello Zeta, Top 20, Top 21, Classic	6	WWF	9147C.100.06.22B
NEU	100	4,00	2,60	22		Lamello Classic	6	W	9147C.100.06.22C
	100	3,97	2,80	22			9	WWF	9147C.100.09.22
NEU	100,9	7,00	3,00 / 4,00	22	4/4,5-8,2/36	Lamello Zeta*	3	P	9147C.100.03.22

### \* Funktionsweise Lamello® Zeta:



# Spezialabmessungen

für Mafell®-Maschinen

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Artikel
120	1,80	1,20	20		12	W	9147.120.12.20
120	1,80	1,20	20		24	W	9147.120.24.20
120	1,80	1,20	20		40	FT	9147.120.40.20
160	1,60	1,10	20	2/6/32	16	F/Fa	9147.160.16.20-B16
160	1,80	1,20	20	2/6/32	16	W	9147.160.16.20-B18
160	1,80	1,20	20	2/6/32	24	W	9147.160.24.20-B18
160	1,80	1,20	20	2/6/32	32	W	9147.160.32.20
160	1,80	1,20	20	2/6/32	48	FT	9147.160.48.20-B18
160	1,80	1,20	20	2/6/32	56	FT	9147.160.56.20
162	1,80	1,20	20	2/6/32	48	W	9147.162.48.20
168	1,80	1,20	20		16	W	9147.168.16.20
168	1,80	1,20	20		24	W	9147.168.24.20
168	1,80	1,20	20		32	W	9147.168.32.20
168	1,80	1,20	20		56	W	9147.168.56.20
180	2,00	1,20	30	2/7/42	30	W	9147.180.30.30-B20
180	2,00	1,20	30	2/7/42	56	W	9147.180.56.30
185	1,80	1,20	20		16	W	9147.185.16.20-B18
185	2,40	1,40	20		16	W	9147.185.16.20-B24
185	2,40	1,40	20		24	W	9147.185.24.20
185	1,80	1,20	20		32	W	9147.185.32.20-B18
185	2,40	1,40	20		32	W	9147.185.32.20-B24
185	2,40	1,40	20		56	W	9147.185.56.20
190	2,80	1,80	30	2/7/42	16	W	9147.190.16.30
190	2,50	1,80	30	2/7/42	24	W	9147.190.24.30-B25
190	2,00	1,20	30	2/7/42	36	W	9147.190.36.30
225	2,50	1,80	30	2/7/42	32	W	9147.225.32.30
225	2,50	1,80	30	2/7/42	48	W	9147.225.48.30-B25
225	2,50	1,80	30	2/7/42	56	FT	9147.225.56.30
225	2,50	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	68	FT, neg.	9142.225.68.30-B25
230	2,50	1,80	30	2/7/42	12	W	9147.230.12.30
230	2,50	1,80	30	2/7/42	24	W	9147.230.24.30-B25
230	2,60	1,80	30	2/7/42	56	W	9147.230.56.30
237	2,50	1,80	30		12	W	9147.237.12.30
237	2,50	1,80	30		24	W	9147.237.24.30
237	2,50	1,80	30		56	W	9147.237.56.30
250	2,80	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W	9147.250.24.30-B28
250	2,80	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	40	W	9147.250.40.30
250	2,80	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W	9147.250.60.30
250	2,80	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	68	FT	9147.250.68.30
280	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W	9147.280.48.30
315	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	16	W	9147.315.16.30
315	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	28	W, SDB	9110.315.28.30
330	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, SDB	9147.330.24.30
330	3,60	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	40	W, SDB	9147.330.40.30
330	2,60	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	54	WZ/Fa	9156.330.54.30
355	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	16	W, SDB	9147.355.16.30
355	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	32	W, SDB	9147.355.32.30
370	4,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	18	W, SDB	9147.370.18.30
370	4,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	26	W, SDB	9147.370.26.30
410	4,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	20	W, SDB	9147.410.20.30
410	4,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	28	W, SDB	9147.410.28.30
450	3,80	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	12	W, SDB	9147.450.12.30
450	4,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	20	W, SDB	9147.450.20.30
450	4,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	34	W, SDB	9147.450.34.30
450	3,40	3,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	86	WZ/Fa	9156.450.86.30

NEU  
NEU  
NEU  
NEU  
NEU

NEU  
NEU  
NEU  
NEU  
NEU  
NEU

NEU  
NEU  
NEU  
NEU

NEU

NEU

# Spezialabmessungen

## für Festool®-Maschinen

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Artikel
NEU	160	1,80	1,20	20	2/6/32	12	W	9147.160.12.20
	160	2,20	1,80	20	2/6/32	12	W	9147.160.12.20-B22
NEU	160	1,80	1,20	20	2/6/32	18	W	9147.160.18.20-B18
	160	2,20	1,60	20	2/6/32	18	W	9147.160.18.20-B22
	160	2,20	1,80	20	2/6/32	28	W	9147.160.28.20
	160	1,80	1,20	20	2/6/32	32	W	9147.160.32.20
	160	2,20	1,60	20	2/6/32	48	FT	9147.160.48.20A
	160	2,20	1,80	20	2/6/32	48	W	9147.160.48.20-B22
	160	2,20	1,60	20	2/6/32	52	FT, neg.	9142.160.52.20
	190	2,80	1,80	30	2/7/42	16	W	9147.190.16.30
	190	2,60	1,80	FastFix		16	W	9147.190.16.FF
	190	2,80	1,80	30	2/7/42	32	W	9147.190.32.30
	190	2,60	1,80	FastFix		32	W	9147.190.32.FF
	190	2,80	1,80	30	2/7/42	48	W	9147.190.48.30
	190	2,40	1,80	FastFix		48	W	9147.190.48.FF
	190	2,60	1,80	30	2/7/42	54	FT	9147.190.54.30-B26
	190	2,60	1,80	FastFix		54	FT	9147.190.54.FF
	190	2,60	2,00	FastFix		58	FT, neg.	9142.190.58.FF
	210	2,60	1,80	30	2/7/42	18	W	9147.210.18.30
	210	2,40	1,80	30	2/7/42	36	W	9147.210.36.30
	210	2,40	1,80	30	2/7/42	52	W	9147.210.52.30
	210	2,40	1,80	30	2/7/42	60	FT	9147.210.60.30
	210	2,40	1,80	30	2/7/42	72	FT, neg.	9142.210.72.30
	225	2,60	1,80	30	2/7/42	18	W	9147.225.18.30
	225	2,50	1,80	30	2/7/42	32	W	9147.225.32.30
	225	2,50	1,80	30	2/7/42	48	W	9147.225.48.30-B25
	225	2,60	1,80	30	2/7/42	64	FT	9147.225.64.30
	225	2,60	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	68	FT, neg.	9142.225.68.30-B26
NEU	230	2,50	1,80	30	2/7/42	18	W	9147.230.18.30
	230	2,50	1,80	30	2/7/42	24	W	9147.230.24.30-B25
NEU	230	2,50	1,80	30	2/7/42	48	W	9147.230.48.30-B25
NEU	230	2,50	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	76	FT, neg.	9142.230.76.30
	260	2,50	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W, neg.	9118.260.60.30
	260	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	68	FT, neg.	9142.260.68.30
	260	2,50	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	W, neg.	9118.260.80.30
NEU	350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, SDB	9147.350.24.30

# Spezialabmessungen

## für Bosch®-Maschinen

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Artikel
85	1,10	0,70	15		20	W	9147.085.20.15
160	1,80	1,20	20	2/6/32	24	W	9147.160.24.20-B18
165	1,80	1,30	20		20	W	9147.165.20.20
165	1,80	1,30	20		32	W	9147.165.32.20
165	1,80	1,30	20		48	W	9147.165.48.20-B18
165	1,80	1,30	20		48	FT	9147.165.48.20A
254	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, neg.	9118.254.24.30
254	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W, neg.	9118.254.48.30
254	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W, neg.	9118.254.60.30
254	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	W, neg.	9118.254.80.30

NEU  
NEU  
NEU  
NEU

## für DeWalt®-Maschinen

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Artikel
136	1,50	1,10	10		16	W	9147.136.16.10
136	1,50	1,10	10		24	W	9147.136.24.10
165	1,50	1,10	10		24	W	9147.165.24.10
165	2,60	1,60	16	2/6/33	24	W	9147.165.24.16
165	1,50	1,10	10		48	W	9147.165.48.10
184	1,80	1,20	20		24	W	9147.184.24.20

## für Hilti®-Maschinen

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Artikel
165	1,50	1,00	20		24	W	9147.165.24.20-B15
165	2,00	1,10	20	2/6/32	24	W	9147.165.24.20-B20
165	2,00	1,10	20	2/6/32	54	W	9147.165.54.20
190	1,80	1,10	30	2/7/42	24	W	9147.190.24.30-B18
190	2,00	1,10	30	2/7/42	54	W	9147.190.54.30-B20

NEU  
NEU  
NEU  
NEU

## für Makita®-Maschinen

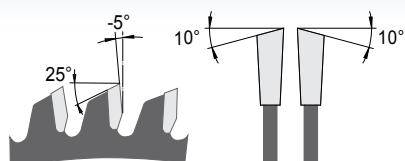
D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Artikel
136	1,50	1,00	20		16	W	9147.136.16.20
136	1,50	1,00	20		24	W	9147.136.24.20
165	1,50	1,00	20		24	W	9147.165.24.20-B15
165	1,50	1,00	20		48	W	9147.165.48.20-B15
190	2,00	1,40	30	2/7/42	24	W	9147.190.24.30-B20
190	2,00	1,40	30	2/7/42	40	W	9147.190.40.30
190	2,00	1,40	20		40	W, neg.	9118.190.40.20

NEU  
NEU  
NEU

# Kappkreissägeblatt



ANWENDUNG	Querschnitt
WERKSTOFF	Massivholz, Holzwerkstoff, Thermoplast, Duroplast-Profil
MASCHINE	Kappkreissäge
AUSFÜHRUNG	Negativer Spanwinkel
ZAHN	Wechselzahn (W) negativ, HW

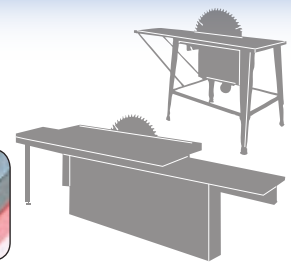
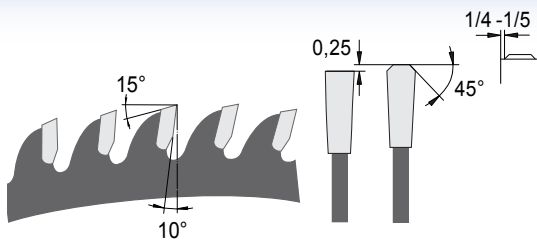


	D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestellnummer
NEU	190	2,00	1,40	20		40	W, neg.	9118.190.40.20
NEU	190	2,00	1,40	20		60	W, neg.	9118.190.60.20
	210	2,80	2,00	30		24	W, neg.	9118.210.24.30
	210	2,80	2,00	30		40	W, neg.	9118.210.40.30
	210	2,80	2,00	30		60	W, neg.	9118.210.60.30
	210	2,80	2,00	30		80	W, neg.	9118.210.80.30
	216	2,80	2,00	30		24	W, neg.	9118.216.24.30
	216	2,80	2,00	30		48	W, neg.	9118.216.48.30
	216	2,80	2,00	30		60	W, neg.	9118.216.60.30
	216	2,80	2,00	30		80	W, neg.	9118.216.80.30
—	250	3,20	2,20	20	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, neg.	9118.250.24.20
	250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, neg.	9118.250.24.30
	250	3,20	2,20	20	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W, neg.	9118.250.48.20
	250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W, neg.	9118.250.48.30
	250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W, neg.	9118.250.60.30
	250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	W, neg.	9118.250.80.30
NEU	254	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, neg.	9118.254.24.30
NEU	254	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W, neg.	9118.254.48.30
NEU	254	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W, neg.	9118.254.60.30
NEU	254	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	W, neg.	9118.254.80.30
	260	2,50	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, neg.	9118.260.24.30
	260	2,50	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W, neg.	9118.260.48.30
	260	2,50	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W, neg.	9118.260.60.30
	260	2,50	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	W, neg.	9118.260.80.30
	300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	W, neg.	9118.300.72.30
	300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	W, neg.	9118.300.96.30
	305	2,60	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	32	W, neg.	9118.305.32.30
	305	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W, neg.	9118.305.48.30
	305	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W, neg.	9118.305.60.30
	305	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	W, neg.	9118.305.72.30
	305	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	W, neg.	9118.305.96.30
NEU	315	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W, neg.	9118.315.48.30
NEU	315	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	W, neg.	9118.315.84.30
	350	3,20	2,20	40		72	W, neg.	9118.350.72.40

## Aluminiumkreissägeblatt



ANWENDUNG	Bearbeitung von Aluminium in Profil, Platte, Stange
WERKSTOFF	Aluminium, Kupferlegierung (z.B. Messing), Kunststoff
MASCHINE	Tisch- und Formatkreissäge
AUSFÜHRUNG	Positiver Spanwinkel
ZAHN	Flach-Trapezzahn (FT) positiv, HW



D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestellnummer
200	2,80	2,20	20	2/6/32	54	FT	9140.200.54.20
200	2,80	2,20	20	2/6/32	72	FT	9140.200.72.20
250	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	66	FT	9140.250.66.30
250	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	FT	9140.250.80.30
275	3,20	2,50	40	2/9/55 + 4/12/64	72	FT	9140.275.72.40
300	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	FT	9140.300.72.30
300	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	FT	9140.300.84.30
300	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	FT	9140.300.96.30
320	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	FT	9140.320.84.30
330	3,20	2,50	32	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	FT	9140.330.84.32
330	3,20	2,50	32	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	FT	9140.330.96.32
350	3,40	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	FT	9140.350.84.30
350	3,40	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	90	FT	9140.350.90.30
350	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	108	FT	9140.350.108.30

## Aluminiumkreissägeblatt



### ANWENDUNG

Bearbeitung von NE-Metallen und Kunststoff sowie für universellen Einsatz bei unterschiedlichen Werkstoffen

### WERKSTOFF

Aluminium, Holzwerkstoff beschichtet, Kunststoff, Thermofassadenelement, Verbundwerkstoff

### MASCHINE

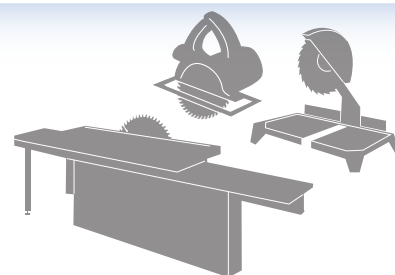
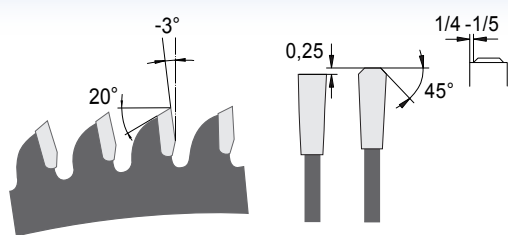
Handkreissäge, Tisch- und Formatkreissäge, Kappkreissäge

### AUSFÜHRUNG

Negativer Spanwinkel

### ZAHN

Flach-Trapezzahn (FT) negativ, HW



	D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Maschine	Z	Zahn- form	Bestell-Nr.
NEU	120	2,80	2,00	20			34	FT, neg.	9142.120.34.20
NEU	136	2,80	2,00	20	2/6/32		40	FT, neg.	9142.136.40.20
	150	2,80	2,00	20	2/6/32		42	FT, neg.	9142.150.42.20
	160	2,80	2,00	20	2/6/32		42	FT, neg.	9142.160.42.20
	160	2,20	1,60	20	2/6/32	Festool	52	FT, neg.	9142.160.52.20
	160	2,80	2,00	20	2/6/32		56	FT, neg.	9142.160.56.20
	180	2,80	2,00	20	2/6/32		48	FT, neg.	9142.180.48.20
	180	2,80	2,00	30	2/7/42		48	FT, neg.	9142.180.48.30
	190	2,80	2,00	20	2/6/32		54	FT, neg.	9142.190.54.20
	190	2,80	2,00	30	2/7/42		54	FT, neg.	9142.190.54.30
	190	2,60	2,00	FastFix		Festool	58	FT, neg.	9142.190.58.FF
	190	2,80	2,20	30	2/7/42		68	FT, neg.	9142.190.68.30
	200	2,80	2,00	30	2/7/42		54	FT, neg.	9142.200.54.30
	210	2,80	2,00	30	2/7/42		54	FT, neg.	9142.210.54.30
	210	2,40	1,80	30	2/7/42	Festool	72	FT, neg.	9142.210.72.30
	216	2,80	2,00	30	2/7/42		48	FT, neg.	9142.216.48.30
	216	2,80	2,00	30	2/7/42		60	FT, neg.	9142.216.60.30
	216	2,80	2,00	30	2/7/42		80	FT, neg.	9142.216.80.30
	220	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		54	FT, neg.	9142.220.54.30
	225	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		60	FT, neg.	9142.225.60.30
	225	2,50	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Mafell	68	FT, neg.	9142.225.68.30-B25
	225	2,60	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Festool	68	FT, neg.	9142.225.68.30-B26
	230	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		64	FT, neg.	9142.230.64.30
NEU	230	2,50	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Festool	76	FT, neg.	9142.230.76.30



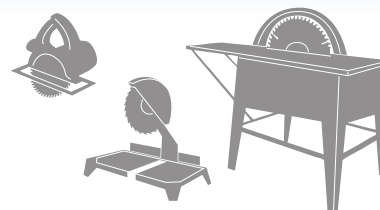
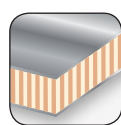
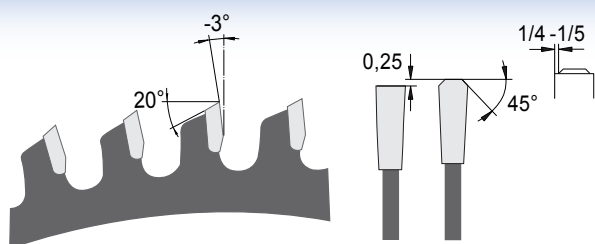
## Aluminiumkreissägeblatt

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Maschine	Z	Zahn- form	Bestell-Nr.
235	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		64	FT, neg.	9142.235.64.30
240	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		64	FT, neg.	9142.240.64.30
250	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		54	FT, neg.	9142.250.54.30
250	2,80	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		80	FT, neg.	9142.250.80.30-B28
250	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		80	FT, neg.	9142.250.80.30-B32
254	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		80	FT, neg.	9142.254.80.30
260	2,50	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Festool	64	FT, neg.	9142.260.64.30-B25
260	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		64	FT, neg.	9142.260.64.30-B32
260	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		68	FT, neg.	9142.260.68.30
260	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		80	FT, neg.	9142.260.80.30
275	3,20	2,50	40	2/9/55 + 4/12/64		88	FT, neg.	9142.275.88.40
280	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		80	FT, neg.	9142.280.80.30
300	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		72	FT, neg.	9142.300.72.30
300	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		96	FT, neg.	9142.300.96.30
305	2,80	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		80	FT, neg.	9142.305.80.30-B28
305	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		80	FT, neg.	9142.305.80.30-B32
315	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	Metabo	96	FT, neg.	9142.315.96.30
330	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		84	FT, neg.	9142.330.84.30
330	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		102	FT, neg.	9142.330.102.30
350	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		84	FT, neg.	9142.350.84.30
350	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60		108	FT, neg.	9142.350.108.30

## Sandwichkreissägeblatt



ANWENDUNG	Bearbeitung von Sandwichmaterialien
WERKSTOFF	Sandwichelement, blechbewehrt ohne Steinwolle
MASCHINE	Baukreissäge, Handkreissäge, Kappkreissäge
AUSFÜHRUNG	Mit Sonderhartmetall, Negativer Spanwinkel
ZAHN	Flach-Trapezzahn (FT) negativ, HW



	D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	n max*	Z	Zahnform	Bestellnummer
	160	2,00	1,60	20	2/6/32	2.800	42	FT, neg.	9154.160.42.20
NEU	165	2,00	1,60	20		2.600	42	FT, neg.	9154.165.42.20
NEU	180	2,00	1,60	30		2.500	54	FT, neg.	9154.180.54.30
	190	2,00	1,60	20	2/6/32	2.400	54	FT, neg.	9154.190.54.20
	190	2,00	1,60	30	2/6/32	2.400	54	FT, neg.	9154.190.54.30
NEU	210	2,00	1,60	30	2/7/42	2.100	54	FT, neg.	9154.210.54.30
NEU	225	2,00	1,60	30	2/7/42	2.000	60	FT, neg.	9154.225.60.30
	230	2,00	1,60	30	2/7/42	2.000	60	FT, neg.	9154.230.60.30
NEU	235	2,00	1,60	30	2/7/42	2.000	60	FT, neg.	9154.235.60.30
	250	2,00	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	1.800	80	FT, neg.	9154.250.80.30
	280	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	1.500	84	FT, neg.	9154.280.84.30
	300	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	1.500	96	FT, neg.	9154.300.96.30
	355	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	1.500	96	FT, neg.	9154.355.96.30

\*Maximale Drehzahl bei Einsatz in Stahl/Blechen. Bei Einsatz in anderen Materialien siehe untenstehende Tabelle.

### Type 9154 und 9156 - n max in Abhängigkeit des Werkstoffs

bis D	n max bei Bearbeitung von	
	Stahl / Blechen	Holz, Holzwerkstoffen, Kunststoffen und NE-Metallen
120	3.600	16.000
130	3.000	14.800
140	3.000	13.700
150	3.000	12.800
160	2.800	12.000
170	2.600	11.300
180	2.500	10.700
190	2.400	9.600
200	2.200	9.600

bis D	n max bei Bearbeitung von	
	Stahl / Blechen	Holz, Holzwerkstoffen, Kunststoffen und NE-Metallen
216	2.100	8.700
220	2.000	8.700
230	2.000	7.700
250	1.800	7.700
305	1.500	6.300
355	1.500	5.400
400	1.200	4.800
450	1.000	4.300

## Dry-Cut-Kreissägeblatt



ANWENDUNG

Kappschnitt in unterschiedlichstem Material

WERKSTOFF

Baustahl, Kupfer, Profilblech, Aluminium, Kabelkanal usw.

MASCHINE

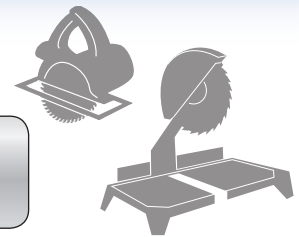
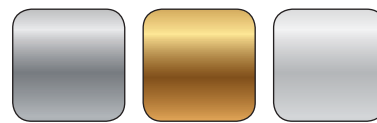
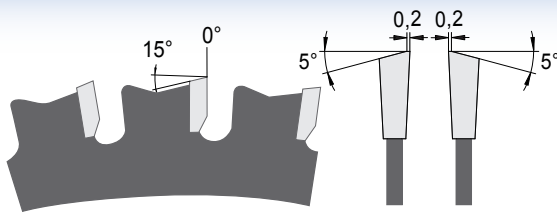
Dry-Cutter für Trockenschnitte ohne Schmierung

AUSFÜHRUNG

Dünne Schnittbreite, niedrige Schnittgeschwindigkeit

ZAHN

Wechselzahn mit Flachfase (W/Fa), HW



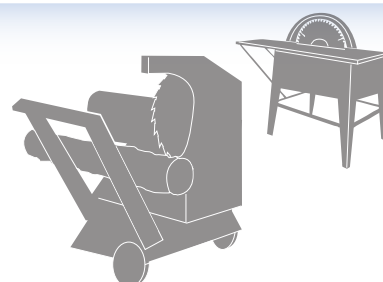
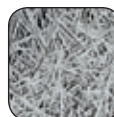
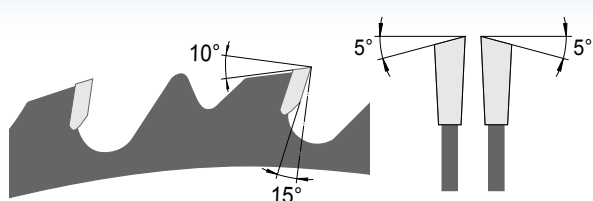
D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	n max*	Z	Zahnform	Bestellnummer	
120	1,50	1,20	20		3.600	30	W/Fa	9156.120.30.20	NEU
136	1,50	1,20	20		3.000	30	W/Fa	9156.136.30.20	
150	2,00	1,60	20	2/6/32	3.000	30	W/Fa	9156.150.30.20	
160	2,00	1,60	20	2/6/32	2.800	30	W/Fa	9156.160.30.20	
165	1,50	1,20	20		2.600	30	W/Fa	9156.165.30.20	
168	2,00	1,60	20		2.600	30	W/Fa	9156.168.30.20	NEU
180	2,00	1,60	30	2/7/42	2.500	34	W/Fa	9156.180.34.30	NEU
185	2,00	1,60	20		2.400	34	W/Fa	9156.185.34.20	NEU
190	2,00	1,60	30	2/7/42	2.400	38	W/Fa	9156.190.38.30	
190	2,00	1,60	30	2/7/42	2.400	48	W/Fa	9156.190.48.30	
200	2,00	1,60	30	2/7/42	2.200	40	W/Fa	9156.200.40.30	
210	2,00	1,60	30	2/7/42	2.100	40	W/Fa	9156.210.40.30	
216	2,00	1,60	30	2/7/42	2.100	40	W/Fa	9156.216.40.30	
216	2,00	1,60	30	2/7/42	2.100	54	W/Fa	9156.216.54.30	
220	2,00	1,60	30	2/7/42	2.000	54	W/Fa	9156.220.54.30	NEU
225	2,00	1,60	30	2/7/42	2.000	54	W/Fa	9156.225.54.30	NEU
230	2,00	1,60	25,4		2.000	44	W/Fa	9156.230.44.25	
230	2,00	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	2.000	44	W/Fa	9156.230.44.30	
235	2,00	1,60	30	2/7/42	1.800	44	W/Fa	9156.235.44.30	
240	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	1.800	44	W/Fa	9156.240.44.30	
250	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	1.800	48	W/Fa	9156.250.48.30	
250	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	1.800	60	W/Fa	9156.250.60.30	
255	2,20	1,80	25,4		1.500	48	W/Fa	9156.255.48.25	
255	2,20	1,80	25,4		1.500	60	W/Fa	9156.255.60.25	
270	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	1.500	72	W/Fa	9156.270.72.30	NEU
280	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	1.500	72	W/Fa	9156.280.72.30	NEU
305	2,20	1,80	25,4		1.500	60	W/Fa	9156.305.60.25	
305	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	1.500	60	W/Fa	9156.305.60.30	
305	2,20	1,80	25,4		1.500	80	W/Fa	9156.305.80.25	
305	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	1.500	80	W/Fa	9156.305.80.30	
320	2,20	1,80	25,4	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	1.500	84	W/Fa	9156.320.84.25	NEU
330	2,60	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	1.500	54	W/Fa	9156.330.54.30	NEU
330	2,60	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	1.500	90	W/Fa	9156.330.90.30	NEU
350	2,40	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	1.500	80	W/Fa	9156.350.80.30	
355	2,40	2,00	25,4		1.500	72	W/Fa	9156.355.72.25	
355	2,40	2,00	25,4		1.500	90	W/Fa	9156.355.90.25	
400	3,00	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	1.200	84	W/Fa	9156.400.84.30	
450	3,40	3,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	1.000	86	W/Fa	9156.450.86.30	NEU

\*Maximale Drehzahl bei Einsatz in Stahl/Blechen. Bei Einsatz in anderen Materialien siehe Tabelle Seite 34.

## Zuschnittkreissägeblatt

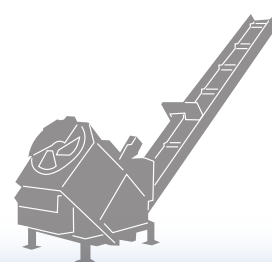


ANWENDUNG	Universeller Einsatz auf Wipp- und Bausägen
WERKSTOFF	Massivholz, Heraklithplatte, Holzwerkstoff, Schalungsmaterial
MASCHINE	Wippsäge, Brennholzsäge, Baukreissäge, Trommelsäge
AUSFÜHRUNG	Widerstandsfähiges Hartmetall, stabiler Zahnrücken, spandickenbegrenzt (SDB)
ZAHN	Wechselzahn (W), HW



D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestellnummer
300	3,40	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, SDB	9149.300.24.30
315	3,40	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, SDB	9149.315.24.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, SDB	9149.350.24.30
400	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	28	W, SDB	9149.400.28.30
400	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	36	W, SDB	9149.400.36.30
450	4,00	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	32	W, SDB	9149.450.32.30
500	4,00	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	36	W, SDB	9149.500.36.30
550	4,00	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W, SDB	9149.550.48.30
600	4,00	2,80	30	2/10/60 + 2/12/72	40	W, SDB	9149.600.40.30
600	4,00	2,80	30	2/10/60 + 2/12/72	54	W, SDB	9149.600.54.30
650	4,40	3,20	30	2/10/60 + 2/12/72	54	W, SDB	9149.650.54.30
NEU 700	6,00	4,50	30	2/10/60 + 2/12/72	42	W, SDB	9149.700.42.30
700	4,40	3,20	30	2/10/60 + 2/12/72	46	W, SDB	9149.700.46.30
700	4,40	3,20	30	2/10/60 + 2/12/72	60	W, SDB	9149.700.60.30
NEU 750	6,80	5,00	30	2/10/60 + 2/12/72	60	W, SDB	9149.750.60.30

## Spezialabmessungen für Trommelsägen



D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestellnummer
700	6,00	4,50	30	2/10/60 + 2/12/72	42	W, SDB	9149.700.42.30
750	6,80	5,00	30	2/10/60 + 2/12/72	60	W, SDB	9149.750.60.30

## Baukreissägeblatt



ANWENDUNG

Für härteste Anforderungen im Baubereich

WERKSTOFF

Holzwerkstoff mit Einschlüssen, Holzwoollplatte, Gasbeton, Gipskarton, Schalungsmaterial etc.

MASCHINE

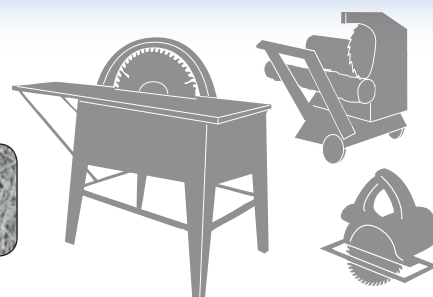
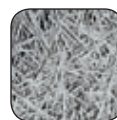
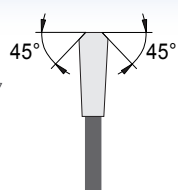
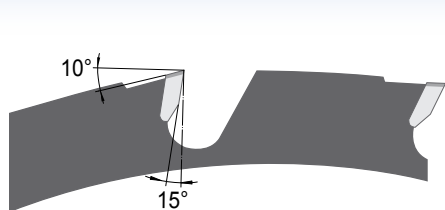
Baukreissäge, Wippsäge, Brennholzsäge

AUSFÜHRUNG

Widerstandsfähiges Hartmetall, stabiler Zahnrücken am Grundkörper

ZAHN

Trapezzahn (T), HW



D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestellnummer
160	2,60	1,60	30	2/7/42	12	T	9150.160.12.30
190	2,80	1,80	30	2/7/42	14	T	9150.190.14.30
210	2,80	1,80	30	2/7/42	14	T	9150.210.14.30
235	3,00	2,00	30	2/7/42	16	T	9150.235.16.30
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	20	T	9150.250.20.30
300	3,40	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	20	T	9150.300.20.30
315	3,40	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	20	T	9150.315.20.30
350	3,60	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	12	T	9150.350.12.30
350	3,60	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	T	9150.350.24.30
400	3,60	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	28	T	9150.400.28.30
450	4,00	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	14	T	9150.450.14.30
450	3,80	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	32	T	9150.450.32.30
500	4,40	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	36	T	9150.500.36.30
600	4,40	2,80	30	2/10/60 + 2/12/72	40	T	9150.600.40.30
700	4,40	3,20	30	2/10/60 + 2/12/72	46	T	9150.700.46.30

NEU

NEU

NEU

NEU

NEU

NEU

-

## Diamant-Kreissägeblatt (DP)



WERKSTOFF

Holzwerkstoff, Kunststoff, Zementfaserplatte, werkzeugverschleißende Materialien (wie beispielsweise Laminat), Massivholz

Nicht verwendbar für Eisenwerkstoff, Glas, Stein

MASCHINE

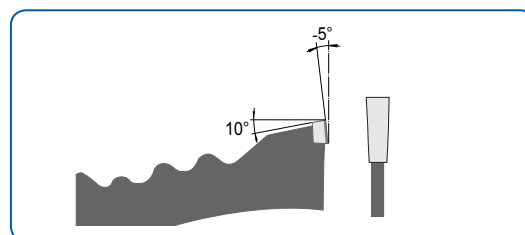
Handkreissäge, Kappkreissäge, Tisch- und Formatkreissäge

AUSFÜHRUNG

Spandickenbegrenzt (SDB)

ZAHN

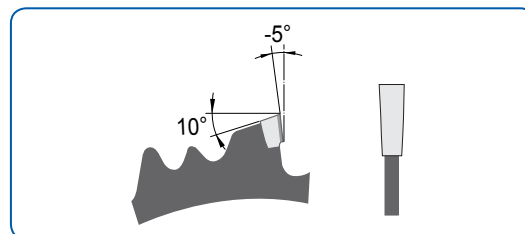
Flachzahn (F) negativ, DP



ANWENDUNG

**Niedrige Zähnezahl:**

Längsschnitt und Querschnitt in schwer zerspanbaren und werkzeugverschleißenden Materialien, wie Zementgebundene Faserplatten, Gipsplatten und Laminat. Für groben Zuschnitt und geringere Staubentwicklung.



ANWENDUNG

**Höhere Zähnezahl:**

Ebenfalls für Längsschnitt und Querschnitt in schwer zerspanbaren und werkzeugverschleißenden Materialien (s. oben). Zusätzlich lässt sich ein deutlich besseres Schnittergebnis erzielen. Diese Werkzeuge sind somit auch verstärkt für den Einsatz in Holz- und Holzwerkstoffen geeignet.

Unsere optimierte Flachzahn-Geometrie mit negativem Spanwinkel und dünner Schnittbreite ermöglicht trotz geringer Zähnezahl ein vergleichsweise hochwertiges Schnittergebnis.

Ihre Vorteile:

- Deutlich längere Standzeiten
- Attraktive Preisbasis
- Sehr geringe Kosten pro Schnitt
- Optimierte Flachzahn-Geometrie
- Hochwertiger Industrie-Diamantschneidstoff

## Diamant-Kreissägeblatt (DP)



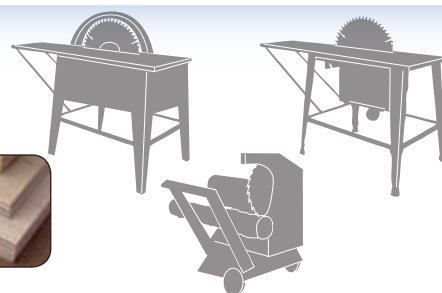
D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Bestellnummer
160	2,40	1,60	20/30		4	F, SDB, neg.	7118.160.04.20
160	2,40	1,60	20/30		8	F, SDB, neg.	7118.160.08.20
160	2,40	1,60	20/30		12	F, SDB, neg.	7118.160.12.20
160	2,40	1,60	20/30		16	F, SDB, neg.	7118.160.16.20
160	2,40	1,60	20/30		24	F, SDB, neg.	7118.160.24.20
185	2,40	1,60	15,87	1/4/39,87	4	F, SDB, neg.	7118.185.04.15
185	2,40	1,60	15,87	1/4/39,87	8	F, SDB, neg.	7118.185.08.15
190	2,40	1,60	20/30		4	F, SDB, neg.	7118.190.04.20
190	2,40	1,60	20/30		8	F, SDB, neg.	7118.190.08.20
190	2,40	1,60	20/30		12	F, SDB, neg.	7118.190.12.20
190	2,40	1,60	20/30		16	F, SDB, neg.	7118.190.16.20
190	2,40	1,60	20/30		24	F, SDB, neg.	7118.190.24.20
200	2,40	1,60	30		4	F, SDB, neg.	7118.200.04.30
200	2,40	1,60	30		8	F, SDB, neg.	7118.200.08.30
216	2,40	1,60	30		8	F, SDB, neg.	7118.216.08.30
216	2,40	1,60	30		12	F, SDB, neg.	7118.216.12.30
216	2,40	1,60	30		16	F, SDB, neg.	7118.216.16.30
216	2,40	1,60	30		24	F, SDB, neg.	7118.216.24.30
230	2,40	1,60	20/30		6	F, SDB, neg.	7118.230.06.20
230	2,40	1,60	20/30		12	F, SDB, neg.	7118.230.12.20
250	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	6	F, SDB, neg.	7118.250.06.30
250	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	12	F, SDB, neg.	7118.250.12.30
250	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	16	F, SDB, neg.	7118.250.16.30
250	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	F, SDB, neg.	7118.250.24.30
250	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	32	F, SDB, neg.	7118.250.32.30
260	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	6	F, SDB, neg.	7118.260.06.30
260	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	12	F, SDB, neg.	7118.260.12.30
260	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	16	F, SDB, neg.	7118.260.16.30
260	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	F, SDB, neg.	7118.260.24.30
300	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	12	F, SDB, neg.	7118.300.12.30
300	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	20	F, SDB, neg.	7118.300.20.30
300	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	28	F, SDB, neg.	7118.300.28.30
300	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	36	F, SDB, neg.	7118.300.36.30

Die mit Bohrung „20/30“ gekennzeichneten Werkzeuge werden in Bohrung 20 mm gefertigt. Als kostenlosen Service bieten wir Ihnen eine Bohrungsänderung auf 30 mm an. Wünschen Sie eine Bohrung 30 mm, so genügt ein Vermerk auf Ihrer Bestellung.

## CV-Kreissägeblatt, KV-A Wolfszahn



ANWENDUNG	Längsschnitt, Querschnitt
WERKSTOFF	Massivholz weich bis hart, Holzwerkstoff
MASCHINE	Wippsäge, Brennholzsäge, Baukreissäge, Tischkreissäge
ZAHN	KV-A Wolfszahn, Chrom-Vanadium (CV)



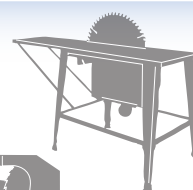
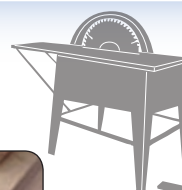
D mm	B mm	d mm	Z	Zahnform	Bestellnummer
250	1,60	30	48	KV-A	9151.250.48.30
300	1,60	30	56	KV-A	9151.300.56.30
315	1,80	30	56	KV-A	9151.315.56.30
350	1,80	30	56	KV-A	9151.350.56.30
400	2,00	30	56	KV-A	9151.400.56.30
450	2,50	30	56	KV-A	9151.450.56.30
500	2,50	30	56	KV-A	9151.500.56.30
550	2,60	30	56	KV-A	9151.550.56.30
600	2,80	30	56	KV-A	9151.600.56.30
650	3,00	30	56	KV-A	9151.650.56.30
700	3,20	30	56	KV-A	9151.700.56.30



## CV-Kreissägeblatt, NV-B Spitzzahn

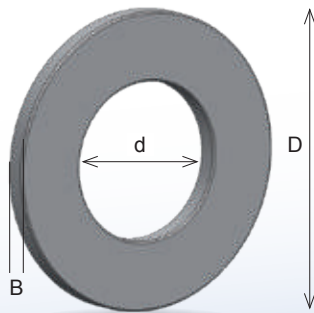


ANWENDUNG	Längsschnitt, Querschnitt
WERKSTOFF	Massivholz weich bis hart, Holzwerkstoff
MASCHINE	Baukreissäge, Wippsäge, Brennholzsäge, Tischkreissäge
ZAHN	NV-B Spitzzahn, Chrom-Vanadium (CV)



D mm	B mm	d mm	Z	Zahnform	Bestellnummer
300	1,60	30	80	NV-B	9152.300.80.30
350	1,80	30	80	NV-B	9152.350.80.30
400	2,00	30	80	NV-B	9152.400.80.30
450	2,50	30	80	NV-B	9152.450.80.30
500	2,50	30	80	NV-B	9152.500.80.30
550	2,60	30	80	NV-B	9152.550.80.30
600	2,80	30	80	NV-B	9152.600.80.30
700	3,20	30	80	NV-B	9152.700.80.30

**Reduzierringe für Kreissägeblätter**



Zum Reduzieren der Bohrung bei Sägeblättern. Den Reduzierring breit genug wählen, um ein Verschieben des Ringes in die Flanschaussparung zu verhindern. Das Sägeblatt muss bei Verwendung eines Reduzierringes immer noch genügend vom Flansch gespannt werden.

D mm	B mm	d mm	Bestellnummer
16	1,60	12,7	059101607
16	1,60	13	059101613
20	1,60	12,7	059102007
20	1,60	15,875	059102087
20	1,60	16	059102016
20	1,60	18	059102018
25	2,00	15,875	059102587
25	2,00	16	059102516
25	2,00	20	059102520
25	2,00	22,225	059102522
30	2,00	15	059103015
30	2,20	15	059203015
30	2,00	15,875	059103087
30	2,20	15,875	059203087
30	2,00	16	059103016
30	2,20	16	059203016
30	2,00	18	059103018
30	2,20	18	059203018
30	2,00	20	059103020
30	2,20	20	059203020
30	2,00	22	059103022
30	2,40	22	059203022
30	2,00	25	059103025
30	2,20	25	059203025
30	2,00	25,4	059103054
30	2,20	25,4	059203054
30	2,80	25,4	059303054
32	2,00	20	059103220
32	2,20	20	059203220
32	2,00	25	059103225
32	2,20	25	059203225
32	2,00	30	059103230
32	2,20	30	059203230
40	1,60	30	059104030
40	2,00	30	059204030
40	1,60	32	059104032
40	2,00	32	059204032
40	1,60	35	059104035
40	2,00	35	059204035

**AKE Multi-Clean - Universelles Reinigungsmittel**



**MULTI-CLEAN**  
**WERKZEUGREINIGER**



**ANWENDUNG**

Unser Multi-Clean Werkzeugreiniger ist der wirkungsvolle Universalreiniger bei verschmutzten Werkzeugen. Er entfernt Harz und starke Verunreinigungen von Kreissägeblättern, Fräsern und Bohrern und reinigt schnell und rückstandsfrei.

Keine gesundheitsschädlichen Inhaltsstoffe  
Biologisch abbaubar  
Reinigt schnell und rückstandsfrei

Bezeichnung	Bestellnummer
1 Liter Sprühflasche	8888.000.04
5 Liter Kanister	8888.000.05
10 Liter Kanister	8888.000.06

**Achtung:** Es lohnt sich, Werkzeuge öfters zu entharzen. Verharzte Werkzeuge verringern erheblich die Standwege, verschlechtern die Schnittgüte und erhöhen die Stromkosten.

# Maschinenübersicht

Maschine	D mm	d mm
<b>AEG</b>		
HK 125	120	20
HK 125 A, HK 125 B, HK 125 H	125	20
TKS 42, PC 300	132	20
HK 40, TK 40, TKS 42	140	20
HK 86, HK 707	143	19
HK 45, HK 717, HK 727	150	19
AHK 52, HK 45 A, HK 46, HK 46 S, HK 46 N, HKS 46, HKS 46 S, HKS 46 N, HK 50, HK 52, HKS 52, HK 737	150	20
HK 55, HK 55 A, HK 55 B, HKS 55, HK 160 A, HK 160 B, KS 55 S, KS 55 SE	160	20
HKS 64 A, HK 65, HK 65 A, HKS 65, HKS 65 A, HK 66, HKE 66, HKS 66, HKSE 66, HK 190, K 66, K 66 E, K 66 S, K 66 SE, KS 65, KS 66 S	190	30
HK 200	200	25
HK 201	200	30
HK 75, HK 75 A, HKS 75	210	30
HKS 35, HKS 85	230	30
HK 240	240	30
MK 65	280	30
<b>Alko</b>		
Basic 205 GK	205	18
Pro 250 GK	250	20
Basic, HS 3, HS 4, Hobby, Holzmeister H, Holzmeister S, Holzmeister NHS, Pro-X	315	30
W 450, W 500	450	30
W 50 Profi, W 450, W 500	500	30
RM 60, W 60	600	30
RM 70, RZ 70, TWM 70, TWZ 700, W 70	700	30
<b>Alpha-Tools</b>		
KS 250	205	18
<b>Atika</b>		
Toptronic	250	30
ATK 315 H, BTA 90, HAT 315	315	30
ABH 400, ABK 400, BTH 400, BTK 400	400	30
ABH 450, ABK 450, ATU 450, BTH 450, BTK 450, BTU 450, BWK 450	450	30
ABH 500, ABK 500, BTH 500, BTK 500, BTU 500, BWK 500	500	30
<b>Avola</b>		
LH 315, TZV 315, TVZ 315 W	315	30
TZH 350, TZH 350 W	350	30
ZB 400, ZBV 400	400	30
IC 450, ZB 450, ZBV 450	450	30
ZB 500, ZBV 500	500	30
BWS 550	550	30
KWK 600, RK 600	600	30
BWS 700, BWTS 700, KWK 700	700	30
<b>BEpo</b>		
FFS 150 S, FFS 151 S, FFS 151 SE	150	25,4
FFS 171 SE	170	25,4
<b>Black &amp; Decker</b>		
D 984, D 985, DN 55, DN 56, DN 254, DN 984, DN 985	125	12,75
KC 1440 SK	136	10
BD 227, BD 228, BD 846, CD 600, DN 227, DN 227 H, KS 40, KS 227, KS 840, KS 846, P 3501	140	12,75
P 88-09 (Akku, 12 V)	150	20
BD 228, BD 228 CK, BD 228 L, DN 57, DN 228, SR 352, SR 352 E, P 3601	156	12,75
BD 855, GKS 54 CE, KS 55, KS 855, KS 855 N, M 336, M 975, M 976, U 336, U 975, U 976	160	16
BD 229, BD 865, BD 865 E, DN 59, DN 229, DN 820, GD 60, HD 100, HD 1000, HD 1200 P, HD 2062, KS 65 K, KS 865, KS 865 E, KS 865 KN, SEC 718, SR 300, SR 362 E, P 37-03, P 37-05	180	16
HD 1200	180	20
BD 365	190	30
M 338, U 338	200	16
BD 88, BD 800, DN 800, DN 810, HD 2075 S HD 20755, KS 800, KS 805, KS 810, KS 810 A, P 38-02, PS 174, SEC 818, SR 700	210	30
HD 2086 S, P 39-02, SEC 918	230	30
<b>Bosch</b>		
GUF 4-22 A, PSF 22 (Schattenfugensäge)	105	20

Maschine	D mm	d mm
PKS 38, PKS 40, PKS 40 S, S 43	130	16
1551, 1559	140	20
GKS 12 V, GKS 46, PKS 46, PKS 416, PKS 48, S 1, S 33	150	16
GKS 24 V, GKS 54, GKS 54 C, GKS 54 CE, GKS 54 E, GKS 59, KS 550, PKS 54, PKS 54 CE	160	16
1552, 1556, 1563, GKS 55	170	30
0550, 1550, 1553, 1557, 1560	180	30
P 300, PKS 65	190	16
0051, 1553, 1564, GKS 65, GKS 66, GKS 66 CE, GKS 68 B, GKS 68 BC, GKS 68 CE, P 30, PKS 66, PKS 66 CE	190	30
0551, 1561	200	30
1554, 1558, 1565, 1588, GKS 72 S	210	30
GCM 8 S	216	30
0052, 0552, 1562, 1566, 1662, GKS 85 S	230	30
1555	240	30
GCM 10, GCM 10 S, GCM 10 SD, GTS 10	250	30
GTS 10 J, GTS 10 XC, GCM 350-254	254	30
GCM 12, GCM 12 S	305	30
<b>Casals</b>		
SC 650	150	20
VSC 65	200	30
HKS 2000	210	30
SC 320	230	30
TR 300 E	300	30
<b>DeWalt</b>		
DW 935 K, DW 936 K	136	10
DW 351	150	20
DW 007 K, DW 007 KH	165	10
DC 390 KA, DC 390 KA/3, DC 390 KB	165	20
DW 62	184	16
DW 365	190	30
DW 700, DW 701, DW 707	216	30
DW 383	235	30
DW 86	240	30
DW 100, DW 110, DW 111	250	16
DW 120, DW 125, DW 150, DW 170, DW 250, DW 252, DW 320, DW 702, DW 703, DW 710, DW 742, DW 743, DW 744, DW 720 K, DW 746 K, DW 1251, DW 1370, DW 1501, DW 1503	250	30
DW 709, DW 711	260	30
DW 721, DW 722 K, DW 725 K, DW 726 K, DW 810, DW 1370, DW 1935/31L, 142 DS, 160 DS, 1635, 1875, 2155	300	30
MC 20	300	32
DW 704, DW 705, DW 706, DW 708, D 27105	305	30
DW 728 K, DW 729 K, 1600 S, C 14	350	30
C 14, 1600 S, 1635 GL, 2155 G	400	30
6 K, 6 L, DA 1635	500	30
<b>Einhell</b>		
BT-CS 1200, HES 55, HES 160	160	20
RT-CS 165	165	16
BHS 1300	184	16
BT-CS 1400	190	20
RT-CS 190 L	190	30
BT-TS 800	200	16
HES 200	200	30
RT-TS 920	205	16
RT-FF 1220 U	205	30
BT-MS 210, BT-SM 2050, KGST 210, RT-SM 305 L, RT-TS 1221	210	30
KGT 500	250	20
BT-MS 250 L, BT-SM 3100, BT-TS 1500 U, KGS 250, KGS 300 UG, KGS 301, KGS 330, KGT 500, KGT 550, KGSTN 245, KGSTN 250, RT-SM 430 U, RT-TS 1725 U, RT-TS 1825 U, RT-UD 1825, RT-XM 305 U, TKS 1500 ECO	250	30
RT-SM 330 U	305	30
RT-CC 315 U, RT-TS 2031 U, RT-TS 2231 DU	315	30
BT-LC 400/1	400	30
BT-LC 500	450	30
BT-LC 700 D	700	30

# Maschinenübersicht

Maschine	D mm	d mm
<b>Elektra Beckum</b>		
Multi 180	200	30
KS 205	205	18
KS 210, GKS 255, P 200, PK 200, PK 220, UK 220 W, UK 220 E	210	30
Secanta	220	30
PK 250, PK 255, KGT 500, KGS 300, KGT 550, UK 330, KS 250	250	20
KGS 250, KGS 250 K, KGS 300, KGS 301, KGS 303, KGS 330, KGS 331, KGT 250, KGT 500, KGT 501, KGT 550, KS 250, KS 304, Multi 260, Multi 310, PK 250, PK 255, PK 2800, PK 3100, PK 4200, PK 6000, PKF 255, UK 250, UK 330	250	30
PK 300, PK 300 K, PKV 300 G	300	30
KS 304	304	30
1800, 2200, 2800, 3100, 4100, Combi und Standard HS 315, Combi HSG, TKHS 315, TK HS 315 E	315	30
TK 350	350	30
BKH 400, BKS 400, BKS 450, BS 3100 W, BS 4200, BS 5500 W	400	30
BKH 450, BKS 450, BS 6000 D, BS 8000 D	450	30
BKH 450, BS 6000 D, BS 8000 D	500	30
BW 400, BW 600, BW 700	600	30
BW 700, BW 750, BW 4000	700	30
<b>Elu / DeWalt</b>		
MKK 26	86	12
MH 25, MH 25 K	100	12
DS 140 Doublo Schattenfugensäge	105	22
MHA 14 KA, MHA 18 KA	136	10
MH 151, MH 151/10, MHA 151	150	20
MH 18, MH 30, MH 82, MH 182, PS 174	150	30
MH 55, MH 155	170	30
MH 65	180	30
MH 165, MH 265	190	30
MH 30, MH 82, MH 182	215	30
ETS 41, PS 174, PS 274, PS 244 E	216	30
MH 85, MH 286	240	30
ETS 21, ETS 23, ETS 31, ETS 33, KSU 101, RAS 1251, RAS 1253, RKS 1251, RKS 1253, TGS 71, TGS 170, TGS 171, TGS 172, TGS 173, TGS 271, TGS 273	250	30
EMTS 711	260	30
ETS 3001, ETS 3003, PS 374	300	30
EMS 705, PS 374	305	30
RKS 1603	350	30
MTS 24	355	25,4
RSA 133/25	500	30
<b>Elumatec</b>		
KS 101, MGS 460	254	32
DG 163, RS 160, TS 161	280	32
KS 101, MGS 460	300	32
MGS 72/04, MGS 73/23	330	32
DG 79/03-05, DG 79/50, SA 73/25	330	32
DG 79/30-32, DG 79/51, MGS 72/30, MGS 73/33, SA 73/35	380	32
DG 102, DG 104, DG 140, MGS 105, MGS 461, SA 103/25	420	30
DG 142, MGS 142, SA 142	500	30
DG 204, DG 240, MGS 205	550	30
<b>Emco</b>		
Universal	200	15
Rex 2000, Super 1011	250	20
KS 80, MK 81	250	30
<b>Eumenia</b>		
M 50 L	220	30
<b>Fein</b>		
SSK 646, SSL 646	150	20
SSK 660	160	20
SSK 661	210	30
<b>Felder</b>		
KF 700	250	30
BF 6-26, BF 6-31, BF 6-41, BF 31, K 37, KFS 37	315	30
<b>Felisatti</b>		

Maschine	D mm	d mm
TP 751	150	20
TP 756	160	20
TP 765	190	20
TP 781	230	30
T 84, T 85, T 87, T 770, T 771, T 777, T 777 B, T 777 CE, T 778, T 867 GS	250	20
M 74, M 75, M 76, M 77, T 84, T 85, T 87, T 88	250	30
T 82, T 83, T 91, T 91 CE, T 97 CE	300	30
<b>Ferm</b>		
FZT 250, FZT 250 EN	250	30
<b>Festool</b>		
AUF 35-S3, AUF 35-S4	105	20
AUF 35-S2	120	20
AF 45 E, AXF 45	150	30
AP 55, AP 55 E, AP 55 E-FS, AP 55 FS, ATF 55, ATF 55 E, ATF 55 EB, ATF 55 E-FS, ATF 55 FS, AP 55 EB, TS 55, TS 55 EQ, TS 55 EBQ, TS 55 Q	160	20
AAU, AU 50, AUP 50	160	30
HK55, HKC 55	160	30
AM 42 A, AM 42 S, AM 42 T, AMT 42 S, AT 55 B, AT 55 C, AT 55 E, ATU 42-S, AU 42 S, AUT 42 S, AXT 50 LA, AXT 55	170	30
AU 55 S, AU 60 P, AU 60 S, AUP 60 S, AUT 60 S	180	30
AP 65, AP 65 E, AP 65 E-FS, AP 65 EB, AP 65 EB-FS, AT 65, AT 65 E, AT 65 E-FS, AT 65 EB, AT 65 EB-FS	190	30
AD 65, AP 68 E, AP 65 S, AU 65 S, AUP 65 S, AUT 65 S, AXP 65, AXP 200	200	30
TS 75, TS 75 EBQ, TS 75 EBQ-FS, TS 75 EQ	210	30
Symmetric SYM 70	216	30
AU 77 S	220	30
CS 70, CS 70 EB	225	30
AU 80 S	230	30
HK 85	230	30
AP 85, AP 85 E, AP 85 E-FS, AP 85 E-TS, AP 85 EB, AP 88, AP 88 E, AXP 85	240	30
AD 85, AD 100, AE 85, AE 88	250	30
Kapex KS 88, Kapex KS 120	260	30
AXP 130, AXP 132 E, BD 125	350	30
HK 132	350	30
BD 145, BD 145/1	400	30
BD 170	450	30
<b>Fezer</b>		
KG 20	200	18
KG 205	205	18
KG 25	250	32
KG 30	300	32
KG 40 S	400	32
AB 600	600	32
<b>Flott / Flotjett / Kräku</b>		
1000, 2000, Profi 3000	250	20
KS 1011, TKS 2011 D, TKS 2011 W, KS 2011 D, KS 2011 W, KS 2012, 3011, Profi 2000, Profi 2001, Profi 3011, Uni-Profi 2011	250	30
FKS 3000, KKS 305 M	315	30
<b>Graule</b>		
AKF F, AKF 4/200	200	40
AKF 2, AKF 4/250, AKF 6/250, KS, TS	250	40
85 N, AGL, AGT, AKF 6/300, Typ 85, ZS 85	300	40
Typ 135, ZS 135, ZS 135 N	350	40
Typ 170, ZS 170, ZS 170 N	420	40
ZS 200	520	50
<b>Güde</b>		
GTK 721	205	18
GTK 800	205	20
GKS 1100 P, GRK 210/300, GUKS 2100, KT 210	210	30
GFO 1401	216	30
GKS 250 L, GKS 250 T, GRK 250/300, GRK 250/500	250	20
TK 2500 UG, GFO 1801	254	20
TK 2400 ECO	254	30

# Maschinenübersicht

Maschine	D mm	d mm
GTKS 315	315	30
GWS 400 Eco	400	30
GWS 450 Eco	450	30
FP 600 Plus, GWS 600 EC, GWS 600 HM, QWS 600	600	30
DTW 700, DWS 700, DWS 700 Z, FP 700 Plus, GWS 700, GWS 700 HM, GWS 700 EC, PRS 700/7 HMF, PTW 700/7 HMF, PWS 700/7 HMF	700	30
<b>Haager</b>		
HTK 200	200	30
HKGS 250, HMS 10 RA	250	20
GKS 250 HR, HBTS 10 A	250	30
HTK 300	300	30
<b>Haffner</b>		
RF 60	100	20
KSU 40	120	20
KSU 105, KSU 125	125	20
KSU 50	160	20
KSU 110	170	30
KSU 60, KSU 113	180	20
KSU 60 alt	180	30
GL 136	200	20
AKS	200	30
AS 75, KS 75, RS 75	210	30
140, KL 177, KL 178, KSU 118	220	30
HSU 85, KL 176, KS 85, KSU 85, SP 187, US 85	230	30
AKS, GS 1, GS 2W, GS 2 D, GS 150, GS 163, GS 165, GS 166, KL 140, SP 189, SP 195, SP 196, SP 197, SP 198, TGS 161, TGS 162, TGS 163, TGS 198	250	30
MK 251 B	250	32
950, GS 146, GS 147, GS 148, GS 155, GS 156, GS 157, GS 158, GS 165, GS 166, GS 183, GS 183 M, KS 120, KS 155, SP 221, SP 223, SP 224, TGS 168, TGS 169, TGS 200, TK 42, US 151	300	30
DGS 180, DGS 182, GSM 180, GSA 180	330	30
GS 159, GS 160	350	30
MK 350 Vario	350	32
DGS 123, DGS 124, DGS 180, DGS 181, DGS 182, DGS 184, DGS 184 E, DGS 188, DGS 185, GS 183, GS 184, GS 188 M, GS 188 P, GSA 184 E, KS 155, ZS 640, ZS 800	400	30
DGS 187, DGS 202, GS 161, GS 162, US 161	500	30
US 162	600	30
<b>Hanning</b>		
TK 20 N, TK 20 S, TK 200, TK 300, ZK 205	200	16
HKS 250	250	16
3 VS, HTK 315/1.6, HTK 315/2.1, HTK 315/3.0, HTK 315/3 SV, HTK 315/4.0	315	30
<b>Hanseatic</b>		
PSC 160 D	160	20
<b>Hilti</b>		
WSC 55	160	20
SCW 22-A, SC 55W, WSC 55, WSC 255-KE	165	20
SC 70W-A22	190	30
WSC 85	230	30
<b>Hercules</b>		
KG 205	205	18
TKS 250 UV	250	30
BK 315/1	315	30
<b>Hitachi</b>		
C 5 Y	125	20
C 5, FC 5, FC 5 SA	150	20
C 6, C 6 DA, C 60 A, FC 65 A, FC 6 SA	160	20
C 6 BU, C 6 U, C 6 DD-Akku, FC 6 SB	165	30
C 6 SA, PSU 6	170	30
C 7 U, C 7 BU, FC 7 SA, PSM 7, PSM 7 A, PSU 7	190	30
C 8 U, C 8 FA, PSM 8, PSU 8	210	30
C 8 FC, C 8 FS	216	30
C 9 U	235	30
PSM 9, PSM 9 A, PSU 9	240	30

Maschine	D mm	d mm
U 210	250	30
C 10 FB, C 10 FCA, C 10 FCS, C 10 RA	255	30
C 13 U, PSU 13	335	30
C 15 FC	380	30
<b>Holz-Her (Reich)</b>		
Derby 2110, Mosquito 2111, Mosquito 2171	132	20
2260, 2270	140	20
2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, HKU 50	160	20
1563, 2115, 2266, 2271, 2281	170	30
2112, 2272, 2291, HKU 55	180	30
2114, 2116, 2117, 2119, 2126, 2127, 2269, 2282	190	30
2113, 2292, 2555, HK 201	200	30
2267, 2284, PKS 267	210	30
Leistensäge 2141	216	30
2267, 2274, 2279, 2284, HKU 75, PKS	220	30
2118, 2120, 2171, 2279, 2293, 2294	230	30
2128, 2268, HKD 65	240	30
HKD 85, HKD 275, HKD 1212, PKS 1210, PKS 1211, PKS 1213, PKS 1225, PKS 1230	300/303	30
HKS 130, HKS 150, HKS 276	350	30
HKS 2136	380	30
HKS 155, HKS 277, HKS B 7 K, BTK 155	400	30
<b>Jepson</b>		
8219	192	20
9211 D	255	25,4
9312 E, 9430	305	25,4
SHDC 8320	320	25,4
9314, 9435	355	25,4
<b>Kity</b>		
626	150	20
510, 616, 617, 2617	180	15
0419, 7419, 0618, Kombi 2000, Kombi 5023, Junior 6	200	30
618	250	30
1609, 1619, 5619, 6619, 9619	270	30
819	315	30
<b>Kress</b>		
CHKS 6050, CHKS 6055	160	20
CHKS 6060, 1400 HKS, 1500 KS, 1800 KSE	190	20
<b>Lamello</b>		
Zeta, Top 20, Top 21, Classic	78	22
Zeta, Top 20, Top 21, Classic	100	22
Zeta	100,9	22
Tanga 150, 1511	150	22
Tanga Swiss, 1811	180	22
Tanga Delta	200	22
<b>Mafell</b>		
A 35, FS 35, KSS 300, KSP 40	120	20
SF 32, X 40, XE 40	125	20
A 55, B 55, FU 50, KSP 55, KSP 55 F, KSS 330, KSS 400, KST 55, MKS 55, MS 55, MT 55, PS 52, PSS 3000, PS 3100, X 55, XE 55	160	20
KS 320	160	30
MT 55 cc	162	20
K 55 cc, K 55 18M bl, KSS 50 cc, KSS 50 18M bl	168	20
Erika 55	180	30
KSS 60 36B, KSS 60 cc, K 65 cc	185	20
Erika 60, KSP 65, KSP 65 F, MS 65, MKS 65	190	30
B 65, X 72	200	30
AS 65, FUS 65	210	20
MS 75, MKS 75	210	30
Erika 70 E, MKS 85	225	30
KSP 85, KSP 85 FC	230	30
B 82	240	30
Erika 85 EC, MS 85, MKS 85, MKS 85 S	250	30
A 85, Erika 65, FS 65, FU 585, FUS 85	280	30
Erika 70 L, Erika 70 K	290	30

# Maschinenübersicht

Maschine	D mm	d mm
Biberex, MKS 105, Monika, TFK 85 L, TKF 85 K	315	30
Biber, FS 85	320	30
MKS 130 EC	330	30
MKS 125, MKS 125 E	355	30
MKS 145, MKS 145 EC	370	30
BK 3, BKS 4, FS 130, FS 130 S, TD 3, VKS 1	400	30
MKS 165, MKS 165 EC, FS 130 K	410	30
TDH 4, TDH 425	425	30
BK 4, BKV 4, BKS 5, FSG 165, MKS 185 EC, TDH 5, TDH 450	450	30
BKV 5, BKS 6, TDH 5-170	500	30
FSG 200	550	30
FSG 240 K	640	30
<b>Makita</b>		
4341 S, BTK 0, KS 0852 S, 61+2, 52 S	150	20
5600 NB, 5600 RDW	160	20
167, 0846 S, 0946 S, 5600 BR, 5603 R, 5604 R, TK 1256, KS 1155, KST 1157 S, KSTE 1357 S-Signal, SBTK 1, SR 1600	165	20
5500 S, 5800 B, 5801 B, 6317 S	180	20
5800 BR, SR 1800	185	20
4346 S, KS 65, KS 1266 S, KS 1468, KS 4345 S, KSE 1668, TK 5348, DLS713RTA, DLS713Z, DLS714Z	190	20
5703 R, 5705 R, 5017 RKB, DHS710ZJ	190	30
Radial-Eudora 5700	200	25
LS 0810, SR 2100	210	25
KGS E 1670 S, KSE 1678 S	210	30
6322 S	220	30
SR 2300, SR 5900 B, SR 5900 BR	235	25
5903 R	235	30
KS 1785, KS 6323 S	240	30
LS 1013, LS 1014	260	25
SR 2600	266	25
5103 R, SR 2600	270	30
5100 BR	335	25
5143 R	355	30
<b>Metabo</b>		
F 0520	100	22
4340 S, BHK 2, BHK 3	140	13
4345 S	140	20
4341 S, BTK 0, 61 + 2, KS 52, KS 0846 S, KS 0852 S	150	20
BTK 1, KS 1155 S, Magnum TK 1256	165	20
6317 S	180	20
KS 655, KS 1266, KS 1468 S, KS 4345 S, KS 4346 S, KS 5348, KSE 1668, Robert	190	20
KGSE 1670, KSE 1678 S-Signal, Magnum TK 1066, TKU 225	210	30
6322 S	220	30
KS 1785 S, KS 6323 S	240	30
TK 1633, TKU 1633, TKU 1693	250	30
TK 1688, TK 1688 D, KGS 315 Plus	315	30
<b>Panasonic</b>		
EY 3501	110	20
EY 3530	135	20
<b>Perles</b>		
25 S	100	12
SC 47 C	140	20
KS 50, Peugeot, SC 53 C	150	20
FIP 50 S	180	20
KS 85	230	30
<b>Protool</b>		
CSP 55-2, CSP 56 EQ, CSP 56 Q, CSP 68	160	20
CSP 68 E	190	30
CSP 85	240	30
<b>Robland</b>		
K 210 - 260	240	30
X 260	250	30
K 310, X 310	300	30
<b>Rockwell</b>		

Maschine	D mm	d mm
346, 63416	170	16
315, 4500, 63417	184	16
368, 63418	220	20
<b>Scheer</b>		
HM 5, HM 6	100	22
MS 50	150	16
MS 45, MS 45 E	150	20
FM	160	16
MS 55	160	20
FM	180	16
MS 65, MKS 65	190	30
MS 70	200	30
MS 80	220	30
MS 85	230	30
FM 10, A 3100, A 4200	240	30
<b>Scheppach</b>		
KG 205	205	18
TS 2000	200	30
Capas 1, Capas 2	216	30
KG 250, TKG 250, TS 2500	250	20
KSE 250, TS 2500, KG 260, TKG 260, KG 280, TKG 280	250	30
Capas 3, TKG 305 E	305	30
TS 315 GT, TS 400, TS 4010, TKU	315	30
BSH 400	400	30
BSH 500	500	30
<b>Skil</b>		
22501 B	125	13
5140 A, 5140 B, 5240	130	16
532	140	13
533, 553	150	13
5246	150	16
1800 H, 1850 H	150	20
416 H, 534, 536, 552 B, 1408 H, 1409 H, 1410 H, 1440 H, 5750 A	160	16
77 U, 537 U, 553 B, 553 H, 559 U, 574 U, 599 U, 857	184	16
1865, 1866, 5266, 5565, 5566, 5666, 5866 A	190	16
1899, 1965 U, 1986	190	30
554 B, 554 H, 825, 858	210	16
1524 H, 1873 H	210	30
555 H	230	16
1525 H, 1886 H, 1985 U	230	30
1523 H, 1526 H, 1899 H	260	30
<b>Stayer</b>		
CP 50	150	20
KS 700, SC 205, TKS 2000	205	18
SC 250, SC 251, SCU 75	250	20
SC 260, SCE 1610, SLL 250	250	30
TD 305	305	25,4
<b>TIP</b>		
HKS 160	160	20
HKS 200	200	16
TKS 250	250	15,8
TGS 250	250	25,4
<b>Ulmia</b>		
1409 B	160	16
1706, 1708	200	30
1710 S, 1710 R	250	30
kombinierte Maschinen	300	30
<b>Wegoma</b>		
TB 204	105	22
HS 50	150	20
TS 250	250	30
S 4 D, S 4 W	350	30
TS 400	400	30

# Gesamtübersicht blueline-Kreissägeblätter

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Kategorie	Artikel
NEU	78	3,00	2,00 / 3,00	22	4/4,5-8,5/36	4	WWF	Lamellen-Nutfräser	9147C.078.04.22
	80	3,1 - 4,3	2,20	20		20	F, kon.	Vorritz-KSB	9126B.080.20.20
	80	2,8 - 3,6	4,00	20		10 + 10	W	Vorritz-KSB	9126A.080.10-10.20
	85	1,10	0,70	15		20	W	Hand-KSB	9147.085.20.15
	86	2,60	1,60	12		12	W	Hand-KSB	9147.086.12.12
	100	3,97	2,80	22		6	WWF	Lamellen-Nutfräser	9147C.100.06.22A
NEU	100	4,00	3,00 / 4,00	22	4/4,5-8,5/36	6	WWF	Lamellen-Nutfräser	9147C.100.06.22B
NEU	100	4,00	2,60	22		6	W	Lamellen-Nutfräser	9147C.100.06.22C
	100	3,97	2,80	22		9	WWF	Lamellen-Nutfräser	9147C.100.09.22
	100	2,60	1,60	12		12	W	Hand-KSB	9147.100.12.12
	100	3,1 - 4,3	2,20	20		20	F, kon.	Vorritz-KSB	9126B.100.20.20
NEU	100	2,40	1,60	22	2/4,5/30 + 4/4,5-7,5/36	20	W	Renovierungs-KSB	9147B.100.20.22
	100	3,1 - 4,3	2,20	22		20	F, kon.	Vorritz-KSB	9126B.100.20.22
	100	2,60	1,60	12		30	W	Hand-KSB	9147.100.30.12
	100	2,8 - 3,6	4,00	20		12 + 12	W	Vorritz-KSB	9126A.100.12-12.20
	100	2,8 - 3,6	4,00	22		12 + 12	W	Vorritz-KSB	9126A.100.12-12.22
NEU	100,9	7,00	3,00 / 4,00	22	4/4,5-8,5/36	3	T	Lamellen-Nutfräser	9147C.100.03.22
	105	2,60	1,60	20		30	W	Hand-KSB	9147.105.30.20
	105	2,60	1,60	22		30	W	Hand-KSB	9147.105.30.22
	120	1,80	1,20	20		12	W	Hand-KSB	9147.120.12.20
	120	3,35	2,20	20		20	W	Vorritz-KSB	9126C.120.20.20
	120	3,35	2,20	22		20	W	Vorritz-KSB	9126C.120.20.22
	120	1,80	1,20	20		24	W	Hand-KSB	9147.120.24.20
	120	3,1 - 4,3	2,20	20		24	F, kon.	Vorritz-KSB	9126B.120.24.20
	120	3,1 - 4,3	2,20	22		24	F, kon.	Vorritz-KSB	9126B.120.24.22
NEU	120	1,80	1,20	20		30	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.120.30.20
	120	2,60	1,60	20		30	W	Hand-KSB	9147.120.30.20
NEU	120	2,80	2,00	20		34	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.120.34.20
	120	1,80	1,20	20		40	FT	Hand-KSB	9147.120.40.20
	120	2,8 - 3,6	4,00	20		12 + 12	W	Vorritz-KSB	9126A.120.12-12.20
	120	2,8 - 3,6	4,00	22		12 + 12	W	Vorritz-KSB	9126A.120.12-12.22
	120	2,8 - 3,8	4,00	22	Martin	12 + 12	W	Vorritz-KSB	9126A.120.12-12.22M
	120	2,8 - 3,8	4,00	50	Altendorf Rapido	12 + 12	W	Vorritz-KSB	9126A.120.12-12.50A
	125	2,60	1,60	12,75	2/6,5/76	12	W	Hand-KSB	9147.125.12.12
	125	2,60	1,60	20	2/6/32	12	W	Hand-KSB	9147.125.12.20
	125	3,1 - 4,3	2,20	20		24	F, kon.	Vorritz-KSB	9126B.125.24.20
	125	3,1 - 4,3	2,20	22		24	F, kon.	Vorritz-KSB	9126B.125.24.22
	125	2,60	1,60	12,75	2/6,5/76	30	W	Hand-KSB	9147.125.30.12
	125	2,60	1,60	20	2/6/32	30	W	Hand-KSB	9147.125.30.20
	125	2,8 - 3,6	4,00	20		12 + 12	W	Vorritz-KSB	9126A.125.12-12.20
	125	2,8 - 3,6	4,00	22		12 + 12	W	Vorritz-KSB	9126A.125.12-12.22
	130	2,60	1,60	16		24	W	Hand-KSB	9147.130.24.16
	130	2,60	1,60	20		24	W	Hand-KSB	9147.130.24.20
	130	2,60	1,60	16		36	W	Hand-KSB	9147.130.36.16
	130	2,60	1,60	20		36	W	Hand-KSB	9147.130.36.20
	132	2,60	1,60	20		12	W	Hand-KSB	9147.132.12.20
	134	2,60	1,60	20		24	W	Hand-KSB	9147.134.24.20
	134	2,60	1,60	20		36	W	Hand-KSB	9147.134.36.20
	136	1,50	1,10	10		16	W	Hand-KSB	9147.136.16.10
	136	1,50	1,00	20		16	W	Hand-KSB	9147.136.16.20
	136	1,50	1,10	10		24	W	Hand-KSB	9147.136.24.10
	136	1,50	1,00	20		24	W	Hand-KSB	9147.136.24.20



# Gesamtübersicht blueline-Kreissägeblätter

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Kategorie	Artikel	
136	1,50	1,20	20		30	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.136.30.20	
136	2,80	2,00	20	2/6/32	40	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.136.40.20	NEU
140	2,60	1,60	12,75	2/6,5/88	12	W	Hand-KSB	9147.140.12.12	
140	2,60	1,60	13		12	W	Hand-KSB	9147.140.12.13	-
140	2,60	1,60	20	2/6/32	12	W	Hand-KSB	9147.140.12.20	
140	2,60	1,60	12,75	2/6,5/88	24	W	Hand-KSB	9147.140.24.12	
140	2,60	1,60	20	2/6/32	24	W	Hand-KSB	9147.140.24.20	
140	2,60	1,60	20	2/6/32	30	W	Hand-KSB	9147.140.30.20	
140	2,60	1,60	12,75	2/6,5/88	36	W	Hand-KSB	9147.140.36.12	
140	2,8 - 3,8	4,00	36	Martin	12 + 12	W	Vorritz-KSB	9126A.140.12-12.36M	
150	2,60	1,60	16		12	W	Hand-KSB	9147.150.12.16	
150	2,40	1,60	22	2/4,5/30 + 4/4,5-7,5/36	12	W	Renovierungs-KSB	9147B.150.12.22	NEU
150	2,60	1,60	30	2/7/42	12	W	Hand-KSB	9147.150.12.30	
150	2,40	1,80	25,4	2/4,5/36 + 2/4,5/40	16	T	Renovierungs-KSB	9147B.150.16.25	NEU
150	2,60	1,60	20	2/6/32	18	W	Hand-KSB	9147.150.18.20	
150	2,20	1,80	25,4	2/4,5/36 + 2/4,5/40	18	W/Fa	Renovierungs-KSB	9147B.150.18.25	NEU
150	2,40	1,60	22	2/4,5/30 + 4/4,5-7,5/36	24	W	Renovierungs-KSB	9147B.150.24.22	NEU
150	2,00	1,60	22	2/4,5/30 + 4/4,5-7,5/36	26	F	Renovierungs-KSB	9147B.150.26.22	NEU
150	2,60	1,60	16		30	W	Hand-KSB	9147.150.30.16	
150	2,00	1,60	20	2/6/32	30	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.150.30.20	
150	2,60	1,60	20	2/6/32	30	W	Hand-KSB	9147.150.30.20	
150	2,60	1,60	30	2/7/42	30	W	Hand-KSB	9147.150.30.30	
150	2,20	1,80	25,4	2/4,5/36 + 2/4,5/40	36	W/Fa	Renovierungs-KSB	9147B.150.36.25	NEU
150	2,80	2,00	20	2/6/32	42	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.150.42.20	
150	2,60	1,60	16		48	W	Hand-KSB	9147.150.48.16	
150	2,60	1,60	20	2/6/32	48	W	Hand-KSB	9147.150.48.20	
150	2,60	1,60	30	2/7/42	48	W	Hand-KSB	9147.150.48.30	
160	2,40	1,60	20/30		4	F, SDB, neg.	Diamant-KSB	7118.160.04.20	
160	2,40	1,60	20/30		8	F, SDB, neg.	Diamant-KSB	7118.160.08.20	
160	2,60	1,60	16	2/6/33	12	W	Hand-KSB	9147.160.12.16	
160	1,80	1,20	20	2/6/32	12	W	Hand-KSB	9147.160.12.20	NEU
160	2,20	1,80	20	2/6/32	12	W	Hand-KSB	9147.160.12.20-B22	
160	2,60	1,60	20	2/6/32	12	W	Hand-KSB	9147.160.12.20-B26	
160	2,60	1,60	30	2/7/42	12	T	Bau-KSB	9150.160.12.30	NEU
160	2,60	1,60	30	2/7/42	12	W	Hand-KSB	9147.160.12.30	
160	2,40	1,60	20/30		12	F, SDB, neg.	Diamant-KSB	7118.160.12.20	
160	1,60	1,10	20	2/6/32	16	F/Fa	Hand-KSB	9147.160.16.20-B16	
160	1,80	1,20	20	2/6/32	16	W	Hand-KSB	9147.160.16.20-B18	
160	2,40	1,60	20/30		16	F, SDB, neg.	Diamant-KSB	7118.160.16.20	
160	1,80	1,20	20	2/6/32	18	W	Hand-KSB	9147.160.18.20-B18	NEU
160	2,20	1,60	20	2/6/32	18	W	Hand-KSB	9147.160.18.20-B22	
160	2,60	1,60	16	2/6/33	24	W	Hand-KSB	9147.160.24.16	
160	1,80	1,20	20	2/6/32	24	W	Hand-KSB	9147.160.24.20-B18	
160	2,60	1,60	20	2/6/32	24	W	Hand-KSB	9147.160.24.20-B26	
160	2,60	1,60	30	2/7/42	24	W	Hand-KSB	9147.160.24.30	
160	2,40	1,60	20/30		24	F, SDB, neg.	Diamant-KSB	7118.160.24.20	
160	2,20	1,80	20	2/6/32	28	W	Hand-KSB	9147.160.28.20	
160	2,00	1,60	20	2/6/32	30	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.160.30.20	
160	2,60	1,60	20	2/6/32	30	W	Hand-KSB	9147.160.30.20	
160	1,80	1,20	20	2/6/32	32	W	Hand-KSB	9147.160.32.20	
160	2,80	1,80	20	2/6/32	34	HD	Holzwerkstoff-KSB	9125.160.34.20	
160	2,60	1,60	16	2/6/33	36	W	Hand-KSB	9147.160.36.16	

# Gesamtübersicht blueline-Kreissägeblätter

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Kategorie	Artikel	
160	2,60	1,60	20	2/6/32	36	W	Hand-KSB	9147.160.36.20	
160	2,60	1,60	30	2/7/42	36	W	Hand-KSB	9147.160.36.30	
160	2,00	1,60	20	2/6/32	42	FT, neg.	Sandwich-KSB	9154.160.42.20	
160	2,80	2,00	20	2/6/32	42	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.160.42.20	
160	2,60	1,60	16	2/6/33	48	W	Hand-KSB	9147.160.48.16	
160	1,80	1,20	20	2/6/32	48	FT	Hand-KSB	9147.160.48.20-B18	
160	2,20	1,60	20	2/6/32	48	FT	Hand-KSB	9147.160.48.20A	
160	2,20	1,80	20	2/6/32	48	W	Hand-KSB	9147.160.48.20-B22	
160	2,60	1,60	20	2/6/32	48	W	Hand-KSB	9147.160.48.20-B26	
160	2,60	1,60	30	2/7/42	48	W	Hand-KSB	9147.160.48.30	
160	2,20	1,60	20	2/6/32	52	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.160.52.20	
160	1,80	1,20	20	2/6/32	56	FT	Hand-KSB	9147.160.56.20	
160	2,80	2,00	20	2/6/32	56	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.160.56.20	
160	1,20	0,80	30		60	W	Hand-KSB	9147.160.60.30	
NEU	162	1,80	1,20	20	2/6/32	48	W	Hand-KSB	9147.162.48.20
165	2,60	1,60	16	2/6/33	12	W	Hand-KSB	9147.165.12.16	
165	2,40	1,40	20		12	W	Hand-KSB	9147.165.12.20	
165	1,80	1,30	20		20	W	Hand-KSB	9147.165.20.20	
165	1,50	1,10	10		24	W	Hand-KSB	9147.165.24.10	
165	2,60	1,60	16	2/6/33	24	W	Hand-KSB	9147.165.24.16	
165	1,50	1,00	20		24	W	Hand-KSB	9147.165.24.20-B15	
NEU	165	2,00	1,10	20	2/6/32	24	W	Hand-KSB	9147.165.24.20-B20
165	2,40	1,40	20		24	W	Hand-KSB	9147.165.24.20-B24	
165	2,60	1,60	16	2/6/33	30	W	Hand-KSB	9147.165.30.16	
165	1,50	1,20	20		30	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.165.30.20	
165	2,60	1,60	20		30	W	Hand-KSB	9147.165.30.20	
165	1,80	1,30	20		32	W	Hand-KSB	9147.165.32.20	
NEU	165	2,00	1,60	20		42	FT, neg.	Sandwich-KSB	9154.165.42.20
165	1,50	1,10	10		48	W	Hand-KSB	9147.165.48.10	
165	1,50	1,00	20		48	W	Hand-KSB	9147.165.48.20-B15	
165	1,80	1,30	20		48	W	Hand-KSB	9147.165.48.20-B18	
165	1,80	1,30	20		48	FT	Hand-KSB	9147.165.48.20A	
165	2,30	1,80	20		48	W	Hand-KSB	9147.165.48.20-B23	
165	2,40	1,40	20		48	W	Hand-KSB	9147.165.48.20-B24	
NEU	165	2,00	1,10	20	2/6/32	54	W	Hand-KSB	9147.165.54.20
NEU	168	1,80	1,20	20		16	W	Hand-KSB	9147.168.16.20
NEU	168	1,80	1,20	20		24	W	Hand-KSB	9147.168.24.20
NEU	168	2,00	1,60	20		30	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.168.30.20
NEU	168	1,80	1,20	20		32	W	Hand-KSB	9147.168.32.20
NEU	168	1,80	1,20	20		56	W	Hand-KSB	9147.168.56.20
170	2,60	1,60	30	2/7/42	12	W	Hand-KSB	9147.170.12.30	
NEU	170	2,40	1,80	25,4	2/4,5/36 + 2/4,5/40	18	T	Renovierungs-KSB	9147B.170.18.25
NEU	170	2,20	1,80	25,4	2/4,5/36 + 2/4,5/40	20	W/Fa	Renovierungs-KSB	9147B.170.20.25
170	2,60	1,60	30	2/7/42	24	W	Hand-KSB	9147.170.24.30	
170	2,60	1,60	30	2/7/42	30	W	Hand-KSB	9147.170.30.30	
170	2,60	1,60	30	2/7/42	48	W	Hand-KSB	9147.170.48.30	
NEU	180	2,80	1,80	20	2/6/32	12	W	Hand-KSB	9147.180.12.20
NEU	180	2,40	1,60	22	2/4,5/30 + 4/4,5-7,5/36	12	W	Renovierungs-KSB	9147B.180.12.22
180	2,80	1,80	30	2/7/42	12	W	Hand-KSB	9147.180.12.30	
180	2,80	1,80	16	2/6/33	24	W	Hand-KSB	9147.180.24.16	
180	2,80	1,80	20	2/6/32	24	W	Hand-KSB	9147.180.24.20	
NEU	180	2,40	1,60	22	2/4,5/30 + 4/4,5-7,5/36	24	W	Renovierungs-KSB	9147B.180.24.22A

# Gesamtübersicht blueline-Kreissägeblätter

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Kategorie	Artikel	
180	2,40	1,80	22	2/4,5/30 + 4/4,5-7,5/36	24	T	Renovierungs-KSB	9147B.180.24.22B	NEU
180	2,80	1,80	30	2/7/42	24	W	Hand-KSB	9147.180.24.30	
180	2,80	1,80	16	2/6/33	30	W	Hand-KSB	9147.180.30.16	
180	2,80	1,80	20	2/6/32	30	W	Hand-KSB	9147.180.30.20	
180	2,00	1,20	30	2/7/42	30	W	Hand-KSB	9147.180.30.30-B20	
180	2,80	1,80	30	2/7/42	30	W	Hand-KSB	9147.180.30.30-B28	
180	2,00	1,60	30	2/7/42	34	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.180.34.30	
180	2,80	1,80	20	2/6/32	42	W	Hand-KSB	9147.180.42.20	
180	2,80	2,00	20	2/6/32	48	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.180.48.20	
180	2,80	2,00	30	2/7/42	48	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.180.48.30	
180	2,80	1,80	16	2/6/33	54	W	Hand-KSB	9147.180.54.16	
180	2,80	1,80	20	2/6/32	54	W	Hand-KSB	9147.180.54.20	
180	2,00	1,60	30		54	FT, neg.	Sandwich-KSB	9154.180.54.30	NEU
180	2,00	1,20	30	2/7/42	56	W	Hand-KSB	9147.180.56.30	
180	1,20	0,80	30		60	W	Hand-KSB	9147.180.60.30	
180	2,8 - 3,8	4,40	50	Altendorf Rapido Plus	18 + 18	W	Vorritz-KSB	9126A.180.18-18.50A	
184	2,60	1,60	20		18	W	Hand-KSB	9147.184.18.20	
184	1,80	1,20	20		24	W	Hand-KSB	9147.184.24.20	
184	2,80	1,80	16		30	W	Hand-KSB	9147.184.30.16	
184	2,60	1,60	20		30	W	Hand-KSB	9147.184.30.20	
185	2,40	1,60	15,87	2/4/39,87	4	F, SDB, neg.	Diamant-KSB	7118.185.04.15	-
185	2,40	1,60	15,87	2/4/39,87	8	F, SDB, neg.	Diamant-KSB	7118.185.08.15	
185	1,80	1,20	20		16	W	Hand-KSB	9147.185.16.20-B18	NEU
185	2,40	1,40	20		16	W	Hand-KSB	9147.185.16.20-B24	NEU
185	2,40	1,40	20		24	W	Hand-KSB	9147.185.24.20	NEU
185	1,80	1,20	20		32	W	Hand-KSB	9147.185.32.20-B18	NEU
185	2,40	1,40	20		32	W	Hand-KSB	9147.185.32.20-B24	NEU
185	2,00	1,60	20		34	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.185.34.20	NEU
185	2,40	1,40	20		56	W	Hand-KSB	9147.185.56.20	NEU
190	2,40	1,60	20/20		4	F, SDB, neg.	Diamant-KSB	7118.190.04.20	
190	2,40	1,60	20/30		8	F, SDB, neg.	Diamant-KSB	7118.190.08.20	
190	2,40	1,60	20/30		12	F, SDB, neg.	Diamant-KSB	7118.190.12.20	
190	2,80	1,80	30	2/7/42	14	T	Bau-KSB	9150.190.14.30	NEU
190	2,80	1,80	16	2/6/32	16	W	Hand-KSB	9147.190.16.16	
190	2,80	1,80	20	2/6/32	16	W	Hand-KSB	9147.190.16.20	
190	2,80	1,80	30	2/7/42	16	W	Hand-KSB	9147.190.16.30	
190	2,40	1,60	20/30		16	F, SDB, neg.	Diamant-KSB	7118.190.16.20	
190	2,60	1,80	FastFix		16	W	Hand-KSB	9147.190.16.FF	
190	2,80	1,80	16	2/6/32	24	W	Hand-KSB	9147.190.24.16	
190	2,80	1,80	20	2/6/32	24	W	Hand-KSB	9147.190.24.20	
190	1,80	1,10	30	2/7/42	24	W	Hand-KSB	9147.190.24.30-B18	NEU
190	2,00	1,40	30	2/7/42	24	W	Hand-KSB	9147.190.24.30-B20	NEU
190	2,50	1,80	30	2/7/42	24	W	Hand-KSB	9147.190.24.30-B25	
190	2,80	1,80	30	2/7/42	24	W	Hand-KSB	9147.190.24.30-B28	
190	2,40	1,60	20/30		24	F, SDB, neg.	Diamant-KSB	7118.190.24.20	
190	2,80	1,80	16	2/6/32	30	W	Hand-KSB	9147.190.30.16	
190	2,80	1,80	20	2/6/32	30	W	Hand-KSB	9147.190.30.20	
190	2,80	1,80	30	2/7/42	30	W	Hand-KSB	9147.190.30.30	
190	2,80	1,80	30	2/7/42	32	W	Hand-KSB	9147.190.32.30	
190	2,60	1,80	FastFix		32	W	Hand-KSB	9147.190.32.FF	
190	2,00	1,20	30	2/7/42	36	W	Hand-KSB	9147.190.36.30	
190	2,00	1,60	30	2/7/42	38	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.190.38.30	

# Gesamtübersicht blueline-Kreissägeblätter

	D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Kategorie	Artikel
	190	2,80	1,80	30	2/7/42	38	HD	Holzwerkstoff-KSB	9125.190.38.30
NEU	190	2,00	1,40	20		40	W, neg.	Kapp-KSB	9118.190.40.20
NEU	190	2,00	1,40	30	2/7/42	40	W	Hand-KSB	9147.190.40.30
	190	2,80	1,80	16	2/6/32	48	W	Hand-KSB	9147.190.48.16
	190	2,80	1,80	20	2/6/32	48	W	Hand-KSB	9147.190.48.20
	190	2,00	1,60	30	2/7/42	48	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.190.48.30
	190	2,80	1,80	30	2/7/42	48	W	Hand-KSB	9147.190.48.30
	190	2,40	1,80	FastFix		48	W	Hand-KSB	9147.190.48.FF
	190	2,00	1,60	20	2/6/32	54	FT, neg.	Sandwich-KSB	9154.190.54.20
	190	2,80	2,00	20	2/6/32	54	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.190.54.20
	190	2,00	1,60	30	2/6/32	54	FT, neg.	Sandwich-KSB	9154.190.54.30
NEU	190	2,00	1,10	30	2/7/42	54	W	Hand-KSB	9147.190.54.30-B20
	190	2,60	1,80	30	2/7/42	54	FT	Hand-KSB	9147.190.54.30-B26
	190	2,80	2,00	30	2/7/42	54	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.190.54.30
	190	2,60	1,80	FastFix		54	FT	Hand-KSB	9147.190.54.FF
	190	2,80	1,80	16	2/6/32	56	W	Hand-KSB	9147.190.56.16
	190	2,80	1,80	30	2/7/42	56	W	Hand-KSB	9147.190.56.30
	190	2,60	2,00	FastFix		58	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.190.58.FF
NEU	190	2,00	1,40	20		60	W, neg.	Kapp-KSB	9118.190.60.20
	190	2,80	2,20	30	2/7/42	68	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.190.68.30
	200	2,40	1,60	30		4	F, SDB, neg.	Diamant-KSB	7118.200.04.30
	200	2,40	1,60	30		8	F, SDB, neg.	Diamant-KSB	7118.200.08.30
NEU	200	2,40	1,60	22	4/5,0-8,5/36	12	W	Renovierungs-KSB	9147B.200.12.22
	200	2,80	1,80	16	2/7/42	16	W	Hand-KSB	9147.200.16.16
	200	2,80	1,80	30	2/7/42	16	W	Hand-KSB	9147.200.16.30
	200	2,80	1,80	16	2/7/42	24	W	Hand-KSB	9147.200.24.16
NEU	200	2,20	1,60	22	4/5,0-8,5/36	24	T	Renovierungs-KSB	9147B.200.24.22C
NEU	200	2,40	1,60	22	4/5,0-8,5/36	24	W	Renovierungs-KSB	9147B.200.24.22A
NEU	200	2,40	1,80	22	4/5,0-8,5/36	24	T	Renovierungs-KSB	9147B.200.24.22B
	200	2,80	1,80	30	2/7/42	24	W	Hand-KSB	9147.200.24.30
	200	2,80	1,80	15	2/7/42	30	W	Hand-KSB	9147.200.30.15
	200	2,80	1,80	20	2/7/42	30	W	Hand-KSB	9147.200.30.20
	200	2,80	1,80	30	2/7/42	30	W	Hand-KSB	9147.200.30.30
NEU	200	2,20	1,80	22	4/5,0-8,5/36	32	FT	Renovierungs-KSB	9147B.200.32.22
	200	2,00	1,60	30	2/7/42	40	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.200.40.30
	200	2,80	1,80	30	2/7/42	40	HD	Holzwerkstoff-KSB	9125.200.40.30
	200	2,80	1,80	16	2/7/42	48	W	Hand-KSB	9147.200.48.16
	200	2,80	1,80	30	2/7/42	48	W	Hand-KSB	9147.200.48.30
	200	2,80	2,20	20	2/6/32	54	FT	Aluminium-KSB	9140.200.54.20
	200	2,80	2,00	30	2/7/42	54	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.200.54.30
	200	1,20	0,80	30		60	W	Hand-KSB	9147.200.60.30
	200	2,80	1,80	16	2/7/42	64	W	Hand-KSB	9147.200.64.16
	200	2,80	1,80	30	2/7/42	64	W	Hand-KSB	9147.200.64.30
	200	2,80	2,20	20	2/6/32	72	FT	Aluminium-KSB	9140.200.72.20
NEU	210	2,80	1,80	30	2/7/42	14	T	Bau-KSB	9150.210.14.30
	210	2,80	1,80	30	2/7/42	16	F	Hand-KSB	9147.210.16.30
	210	2,60	1,80	30	2/7/42	18	W	Hand-KSB	9147.210.18.30
	210	2,80	2,00	30		24	W, neg.	Kapp-KSB	9118.210.24.30
	210	2,80	1,80	30	2/7/42	24	W	Hand-KSB	9147.210.24.30
	210	2,80	1,80	16	2/7/42	30	W	Hand-KSB	9147.210.30.16
	210	2,80	1,80	30	2/7/42	30	W	Hand-KSB	9147.210.30.30
	210	2,40	1,80	30	2/7/42	36	W	Hand-KSB	9147.210.36.30

# Gesamtübersicht blueline-Kreissägeblätter

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Kategorie	Artikel
210	2,00	1,60	30	2/7/42	40	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.210.40.30
210	2,80	2,00	30		40	W, neg.	Kapp-KSB	9118.210.40.30
210	2,80	1,80	30	2/7/42	48	W	Hand-KSB	9147.210.48.30
210	2,40	1,80	30	2/7/42	52	W	Hand-KSB	9147.210.52.30
210	2,00	1,60	30	2/7/42	54	FT, neg.	Sandwich-KSB	9154.210.54.30
210	2,80	2,00	30	2/7/42	54	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.210.54.30
210	2,40	1,80	30	2/7/42	60	FT	Hand-KSB	9147.210.60.30
210	2,80	2,00	30		60	W, neg.	Kapp-KSB	9118.210.60.30
210	2,80	1,80	30	2/7/42	64	W	Hand-KSB	9147.210.64.30
210	2,40	1,80	30	2/7/42	72	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.210.72.30
210	2,80	2,00	30		80	W, neg.	Kapp-KSB	9118.210.80.30
215	3,00	2,00	30	2/7/42	24	W	Hand-KSB	9147.215.24.30
215	3,00	2,00	30	2/7/42	48	W	Hand-KSB	9147.215.48.30
216	2,40	1,60	30		8	F, SDB, neg.	Diamant-KSB	7118.216.08.30
216	2,40	1,60	30		12	F, SDB, neg.	Diamant-KSB	7118.216.12.30
216	2,40	1,60	30		16	F, SDB, neg.	Diamant-KSB	7118.216.16.30
216	2,40	1,60	30		24	F, SDB, neg.	Diamant-KSB	7118.216.24.30
216	2,80	2,00	30		24	W, neg.	Kapp-KSB	9118.216.24.30
216	2,00	1,60	30	2/7/42	40	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.216.40.30
216	2,80	2,00	30		48	W, neg.	Kapp-KSB	9118.216.48.30
216	2,80	2,00	30	2/7/42	48	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.216.48.30
216	2,00	1,60	30	2/7/42	54	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.216.54.30
216	2,80	2,00	30		60	W, neg.	Kapp-KSB	9118.216.60.30
216	2,80	2,00	30	2/7/42	60	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.216.60.30
216	2,80	2,00	30		80	W, neg.	Kapp-KSB	9118.216.80.30
216	2,80	2,00	30	2/7/42	80	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.216.80.30
220	3,00	2,00	30	2/7/42	24	W	Hand-KSB	9147.220.24.30
220	3,00	2,00	30	2/7/42	30	W	Hand-KSB	9147.220.30.30
220	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	44	HD	Holzwerkstoff-KSB	9125.220.44.30
220	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	44	HD, neg.	Holzwerkstoff-KSB	9127.220.44.30
220	3,00	2,00	30	2/7/42	48	W	Hand-KSB	9147.220.48.30
220	2,00	1,60	30	2/7/42	54	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.220.54.30
220	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	54	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.220.54.30
220	3,00	2,00	30	2/7/42	64	W	Hand-KSB	9147.220.64.30
220	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	64	FT	Holzwerkstoff-KSB	9121.220.64.30
225	2,60	1,80	30	2/7/42	18	W	Hand-KSB	9147.225.18.30
225	3,00	2,00	30	2/7/42	24	W	Hand-KSB	9147.225.24.30
225	3,00	2,00	30	2/7/42	30	W	Hand-KSB	9147.225.30.30
225	2,50	1,80	30	2/7/42	32	W	Hand-KSB	9147.225.32.30
225	2,50	1,80	30	2/7/42	48	W	Hand-KSB	9147.225.48.30-B25
225	3,00	2,00	30	2/7/42	48	W	Hand-KSB	9147.225.48.30-B30
225	2,00	1,60	30	2/7/42	54	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.225.54.30
225	2,50	1,80	30	2/7/42	56	FT	Hand-KSB	9147.225.56.30
225	2,00	1,60	30	2/7/42	60	FT, neg.	Sandwich-KSB	9154.225.60.30
225	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.225.60.30
225	2,60	1,80	30	2/7/42	64	FT	Hand-KSB	9147.225.64.30
225	2,50	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	68	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.225.68.30-B25
225	2,60	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	68	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.225.68.30-B26
230	2,40	1,60	20/30		6	F, SDB, neg.	Diamant-KSB	7118.230.06.20
230	2,50	1,80	30	2/7/42	12	W	Hand-KSB	9147.230.12.30
230	2,40	1,60	20/30		12	F, SDB, neg.	Diamant-KSB	7118.230.12.20
230	2,50	1,80	30	2/7/42	18	W	Hand-KSB	9147.230.18.30

NEU

NEU

NEU

NEU

NEU

# Gesamtübersicht blueline-Kreissägeblätter

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Kategorie	Artikel	
230	3,00	2,00	16	2/7/42	24	W	Hand-KSB	9147.230.24.16	
230	2,50	1,80	30	2/7/42	24	W	Hand-KSB	9147.230.24.30-B25	
230	3,00	2,00	30	2/7/42	24	W	Hand-KSB	9147.230.24.30-B30	
230	3,00	2,00	30	2/7/42	30	W	Hand-KSB	9147.230.30.30	
230	2,00	1,60	25,4		44	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.230.44.25	
230	2,00	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	44	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.230.44.30	
230	3,00	2,00	16	2/7/42	48	W	Hand-KSB	9147.230.48.16	
NEU	230	2,50	1,80	30	2/7/42	48	W	Hand-KSB	9147.230.48.30-B25
230	3,00	2,00	30	2/7/42	48	W	Hand-KSB	9147.230.48.30-B30	
230	2,60	1,80	30	2/7/42	56	W	Hand-KSB	9147.230.56.30	
230	2,00	1,60	30	2/7/42	60	FT, neg.	Sandwich-KSB	9154.230.60.30	
230	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	64	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.230.64.30	
230	3,00	2,00	30	2/7/42	64	W	Hand-KSB	9147.230.64.30	
NEU	230	2,50	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	76	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.230.76.30
NEU	235	3,00	2,00	30	2/7/42	16	T	Bau-KSB	9150.235.16.30
235	3,00	2,00	25	2/7/42	24	W	Hand-KSB	9147.235.24.25	
235	3,00	2,00	30	2/7/42	24	W	Hand-KSB	9147.235.24.30	
235	3,00	2,00	30	2/7/42	30	W	Hand-KSB	9147.235.30.30	
235	2,00	1,60	30	2/7/42	44	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.235.44.30	
235	3,00	2,00	30	2/7/42	48	W	Hand-KSB	9147.235.48.30	
NEU	235	2,00	1,60	30	2/7/42	60	FT, neg.	Sandwich-KSB	9154.235.60.30
235	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	64	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.235.64.30	
237	2,50	1,80	30		12	W	Hand-KSB	9147.237.12.30	
237	2,50	1,80	30		24	W	Hand-KSB	9147.237.24.30	
237	2,50	1,80	30		56	W	Hand-KSB	9147.237.56.30	
240	3,00	2,00	30	2/7/42	24	W	Hand-KSB	9147.240.24.30	
240	3,00	2,00	30	2/7/42	30	W	Hand-KSB	9147.240.30.30	
240	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	44	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.240.44.30	
240	3,00	2,00	30	2/7/42	56	W	Hand-KSB	9147.240.56.30	
240	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	64	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.240.64.30	
250	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	6	F, SDB, neg.	Diamant-KSB	7118.250.06.30	
250	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	12	F, SDB, neg.	Diamant-KSB	7118.250.12.30	
250	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	16	F, SDB, neg.	Diamant-KSB	7118.250.16.30	
NEU	250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	20	T	Bau-KSB	9150.250.20.30
-	250	3,20	2,20	20	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, neg.	Kapp-KSB	9118.250.24.20
250	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	F, SDB, neg.	Diamant-KSB	7118.250.24.30	
NEU	250	2,80	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W	Hand-KSB	9147.250.24.30-B28
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, SDB	Universal-KSB	9110.250.24.30	
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, neg.	Kapp-KSB	9118.250.24.30	
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W	Hand-KSB	9147.250.24.30-B32	
250	3,20	2,20	20	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	30	W	Hand-KSB	9147.250.30.20	
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	30	W	Hand-KSB	9147.250.30.30	
250	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	32	F, SDB, neg.	Diamant-KSB	7118.250.32.30	
250	3,20	2,20	20	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	40	W	Hand-KSB	9147.250.40.20	
NEU	250	2,80	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	40	W	Hand-KSB	9147.250.40.30
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	40	W	Universal-KSB	9112.250.40.30	
250	3,20	2,20	20	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W, neg.	Kapp-KSB	9118.250.48.20	
250	1,60		30		48	KV-A	CV-KSB	9151.250.48.30	
250	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.250.48.30	
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W	Universal-KSB	9114.250.48.30	
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W, neg.	Kapp-KSB	9118.250.48.30	
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	HD	Holzwerkstoff-KSB	9125.250.48.30	

# Gesamtübersicht blueline-Kreissägeblätter

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Kategorie	Artikel
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	HD, neg.	Holzwerkstoff-KSB	9127.250.48.30
250	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	54	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.250.54.30
250	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.250.60.30
250	2,80	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W	Hand-KSB	9147.250.60.30
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W	Universal-KSB	9114.250.60.30
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W, neg.	Kapp-KSB	9118.250.60.30
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	FT	Holzwerkstoff-KSB	9121.250.60.30
250	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	66	FT	Aluminium-KSB	9140.250.66.30
250	2,80	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	68	FT	Hand-KSB	9147.250.68.30
250	2,00	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	FT, neg.	Sandwich-KSB	9154.250.80.30
250	2,80	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.250.80.30-B28
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	W	Universal-KSB	9115.250.80.30
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	W, neg.	Kapp-KSB	9118.250.80.30
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	FT	Holzwerkstoff-KSB	9121.250.80.30
250	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	FT	Aluminium-KSB	9140.250.80.30
250	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.250.80.30-B32
250	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	W 35°, neg.	W extrem-KSB	9119.250.80.30
254	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, neg.	Kapp-KSB	9118.254.24.30
254	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W, neg.	Kapp-KSB	9118.254.48.30
254	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W, neg.	Kapp-KSB	9118.254.60.30
254	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	W, neg.	Kapp-KSB	9118.254.80.30
254	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.254.80.30
255	2,20	1,80	25,4		48	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.255.48.25
255	2,20	1,80	25,4		60	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.255.60.25
260	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	6	F, SDB, neg.	Diamant-KSB	7118.260.06.30
260	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	12	F, SDB, neg.	Diamant-KSB	7118.260.12.30
260	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	16	F, SDB, neg.	Diamant-KSB	7118.260.16.30
260	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	F, SDB, neg.	Diamant-KSB	7118.260.24.30
260	2,50	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, neg.	Kapp-KSB	9118.260.24.30
260	3,00	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W	Hand-KSB	9147.260.24.30
260	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	42	W	Hand-KSB	9147.260.42.30
260	2,50	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W, neg.	Kapp-KSB	9118.260.48.30
260	2,50	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W, neg.	Kapp-KSB	9118.260.60.30
260	2,50	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	64	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.260.64.30-B25
260	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	64	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.260.64.30-B32
260	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	68	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.260.68.30
260	2,50	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	W, neg.	Kapp-KSB	9118.260.80.30
260	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.260.80.30
270	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W	Hand-KSB	9147.270.24.30
270	3,00	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W	Hand-KSB	9147.270.48.30
270	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.270.72.30
275	3,20	2,50	40	2/9/55 + 4/12/64	72	FT	Aluminium-KSB	9140.275.72.40
275	3,20	2,50	40	2/9/55 + 4/12/64	88	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.275.88.40
280	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	28	W	Hand-KSB	9147.280.28.30
280	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W	Hand-KSB	9147.280.48.30
280	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W	Hand-KSB	9147.280.60.30
280	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.280.72.30
280	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.280.80.30
280	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	W	Hand-KSB	9147.280.80.30
280	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	FT, neg.	Sandwich-KSB	9154.280.84.30
300	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	12	F, SDB, neg.	Diamant-KSB	7118.300.12.30
300	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	20	F, SDB, neg.	Diamant-KSB	7118.300.20.30

NEU

NEU

NEU

NEU

NEU

NEU

NEU

NEU

-

NEU

# Gesamtübersicht blueline-Kreissägeblätter

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Kategorie	Artikel	
300	3,40	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	20	T	Bau-KSB	9150.300.20.30	
300	3,40	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, SDB	Zuschnitt-KSB	9149.300.24.30	
300	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	28	F, SDB, neg.	Diamant-KSB	7118.300.28.30	
300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	28	W, SDB	Universal-KSB	9110.300.28.30	
300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	30	W	Hand-KSB	9147.300.30.30	
300	2,40	1,60	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	36	F, SDB, neg.	Diamant-KSB	7118.300.36.30	
300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	36	W	Universal-KSB	9112.300.36.30	
300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W	Universal-KSB	9112.300.48.30	
300	1,60		30		56	KV-A	CV-KSB	9151.300.56.30	
300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W	Universal-KSB	9114.300.60.30	
300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	W	Universal-KSB	9114.300.72.30	
300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	W, neg.	Kapp-KSB	9118.300.72.30	
300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	FT	Holzwerkstoff-KSB	9121.300.72.30	
300	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	FT	Aluminium-KSB	9140.300.72.30	
300	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.300.72.30	
300	1,60		30		80	NV-B	CV-KSB	9152.300.80.30	
300	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	FT	Aluminium-KSB	9140.300.84.30	
300	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	FT, neg.	Sandwich-KSB	9154.300.96.30	
300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	W	Universal-KSB	9115.300.96.30	
300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	W, neg.	Kapp-KSB	9118.300.96.30	
300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	FT	Holzwerkstoff-KSB	9121.300.96.30	
300	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	FT	Aluminium-KSB	9140.300.96.30	
300	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.300.96.30	
300	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	W 35°, neg	W extrem-KSB	9119.300.96.30	
303	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	HD	Holzwerkstoff-KSB	9125.303.60.30	
303	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	HD, neg.	Holzwerkstoff-KSB	9127.303.60.30	
305	2,60	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	32	W, neg.	Kapp-KSB	9118.305.32.30	
305	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W, neg.	Kapp-KSB	9118.305.48.30	
305	2,20	1,80	25,4		60	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.305.60.25	
305	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.305.60.30	
305	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W, neg.	Kapp-KSB	9118.305.60.30	
305	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	W, neg.	Kapp-KSB	9118.305.72.30	
305	2,20	1,80	25,4		80	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.305.80.25	
305	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.305.80.30	
305	2,80	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.305.80.30-B28	
305	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.305.80.30-B32	
305	2,80	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	W, neg.	Kapp-KSB	9118.305.96.30	
315	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	16	W	Hand-KSB	9147.315.16.30	
315	3,40	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	20	T	Bau-KSB	9150.315.20.30	
315	3,40	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, SDB	Zuschnitt-KSB	9149.315.24.30	
315	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	28	W, SDB	Universal-KSB	9110.315.28.30	
NEU	315	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W, neg.	Kapp-KSB	9118.315.48.30
315	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W	Universal-KSB	9112.315.48.30	
315	1,80		30		56	KV-A	CV-KSB	9151.315.56.30	
315	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	60	W	Universal-KSB	9114.315.60.30	
315	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	W	Universal-KSB	9114.315.72.30	
NEU	315	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	W, neg.	Kapp-KSB	9118.315.84.30
NEU	315	2,40	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.315.96.30
315	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	W	Universal-KSB	9115.315.96.30	
NEU	320	2,20	1,80	25,4	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.320.84.25
320	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	FT	Aluminium-KSB	9140.320.84.30	
330	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, SDB	Hand-KSB	9147.330.24.30	



# Gesamtübersicht blueline-Kreissägeblätter

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Kategorie	Artikel
330	3,60	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	40	W, SDB	Hand-KSB	9147.330.40.30
330	2,60	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	54	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.330.54.30
330	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.330.84.30
330	3,20	2,50	32	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	FT	Aluminium-KSB	9140.330.84.32
330	2,60	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	90	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.330.90.30
330	3,20	2,50	32	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	FT	Aluminium-KSB	9140.330.96.32
330	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	102	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.330.102.30
335	3,20	2,20	25	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	30	W, SDB	Hand-KSB	9147.335.30.25
350	3,60	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	12	T	Bau-KSB	9150.350.12.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, SDB	Zuschnitt-KSB	9149.350.24.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	W, SDB	Hand-KSB	9147.350.24.30
350	3,60	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	24	T	Bau-KSB	9150.350.24.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	32	W, SDB	Universal-KSB	9110.350.32.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	42	W	Universal-KSB	9112.350.42.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	54	W	Universal-KSB	9114.350.54.30
350	1,80		30		56	KV-A	CV-KSB	9151.350.56.30
350	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	HD	Holzwerkstoff-KSB	9125.350.72.30
350	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	HD, neg.	Holzwerkstoff-KSB	9127.350.72.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	W	Universal-KSB	9114.350.72.30
350	3,20	2,20	40	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	72	W, neg.	Kapp-KSB	9118.350.72.40
350	1,80		30		80	NV-B	CV-KSB	9152.350.80.30
350	2,40	2,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	80	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.350.80.30
350	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.350.84.30
350	3,40	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	FT	Aluminium-KSB	9140.350.84.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	W	Universal-KSB	9114.350.84.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	FT	Holzwerkstoff-KSB	9121.350.84.30
350	3,40	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	90	FT	Aluminium-KSB	9140.350.90.30
350	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	108	FT	Aluminium-KSB	9140.350.108.30
350	3,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	108	FT, neg.	Aluminium-KSB	9142.350.108.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	108	W	Universal-KSB	9115.350.108.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	108	FT	Holzwerkstoff-KSB	9121.350.108.30
350	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	108	W 35°, neg.	W extrem-KSB	9119.350.108.30
355	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	16	W, SDB	Hand-KSB	9147.355.16.30
355	3,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	32	W, SDB	Hand-KSB	9147.355.32.30
355	2,40	2,00	25,4		72	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.355.72.25
355	2,40	2,00	25,4		90	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.355.90.25
355	2,20	1,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	96	FT, neg.	Sandwich-KSB	9154.355.96.30
370	4,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	18	W, SDB	Hand-KSB	9147.370.18.30
370	4,20	2,20	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	26	W, SDB	Hand-KSB	9147.370.26.30
400	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	28	W, SDB	Zuschnitt-KSB	9149.400.28.30
400	3,60	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	28	T	Bau-KSB	9150.400.28.30
400	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	36	W, SDB	Universal-KSB	9110.400.36.30
400	3,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	36	W, SDB	Zuschnitt-KSB	9149.400.36.30
400	2,00		30		56	KV-A	CV-KSB	9151.400.56.30
400	2,00		30		80	NV-B	CV-KSB	9152.400.80.30
400	3,00	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	84	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.400.84.30
410	4,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	20	W, SDB	Hand-KSB	9147.410.20.30
410	4,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	28	W, SDB	Hand-KSB	9147.410.28.30
450	3,80	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	12	W, SDB	Hand-KSB	9147.450.12.30
450	4,00	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	14	T	Bau-KSB	9150.450.14.30
450	4,20	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	20	W, SDB	Hand-KSB	9147.450.20.30
450	3,80	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	32	T	Bau-KSB	9150.450.32.30

NEU

-

NEU

NEU

-

# Gesamtübersicht blueline-Kreissägeblätter

D mm	B mm	b mm	d mm	NL/TK mm	Z	Zahnform	Kategorie	Artikel
450	4,00	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	32	W, SDB	Zuschnitt-KSB	9149.450.32.30
450	4,50	2,50	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	34	W, SDB	Hand-KSB	9147.450.34.30
450	4,40	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	40	W, SDB	Universal-KSB	9110.450.40.30
450	2,50		30		56	KV-A	CV-KSB	9151.450.56.30
450	2,50		30		80	NV-B	CV-KSB	9152.450.80.30
NEU 450	3,40	3,00	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	86	W/Fa	Dry-Cut-KSB	9156.450.86.30
500	4,00	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	36	W, SDB	Zuschnitt-KSB	9149.500.36.30
500	4,40	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	36	T	Bau-KSB	9150.500.36.30
500	4,40	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	44	W, SDB	Universal-KSB	9110.500.44.30
500	2,50		30		56	KV-A	CV-KSB	9151.500.56.30
500	2,50		30		80	NV-B	CV-KSB	9152.500.80.30
550	4,00	2,80	30	2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60	48	W, SDB	Zuschnitt-KSB	9149.550.48.30
550	2,60		30		56	KV-A	CV-KSB	9151.550.56.30
550	2,60		30		80	NV-B	CV-KSB	9152.550.80.30
600	4,00	2,80	30	2/10/60 + 2/12/72	40	W, SDB	Zuschnitt-KSB	9149.600.40.30
600	4,40	2,80	30	2/10/60 + 2/12/72	40	T	Bau-KSB	9150.600.40.30
600	4,00	2,80	30	2/10/60 + 2/12/72	54	W, SDB	Zuschnitt-KSB	9149.600.54.30
600	2,80		30		56	KV-A	CV-KSB	9151.600.56.30
600	2,80		30		80	NV-B	CV-KSB	9152.600.80.30
650	4,40	3,20	30	2/10/60 + 2/12/72	54	W, SDB	Zuschnitt-KSB	9149.650.54.30
650	3,00		30		56	KV-A	CV-KSB	9151.650.56.30
NEU 700	6,00	4,50	30	2/10/60 + 2/12/72	42	W, SDB	Zuschnitt-KSB	9149.700.42.30
700	4,40	3,20	30	2/10/60 + 2/12/72	46	W, SDB	Zuschnitt-KSB	9149.700.46.30
700	4,40	3,20	30	2/10/60 + 2/12/72	46	T	Bau-KSB	9150.700.46.30
700	3,20		30		56	KV-A	CV-KSB	9151.700.56.30
700	4,40	3,20	30	2/10/60 + 2/12/72	60	W, SDB	Zuschnitt-KSB	9149.700.60.30
700	3,20		30		80	NV-B	CV-KSB	9152.700.80.30
NEU 750	6,80	5,00	30	2/10/60 + 2/12/72	60	W, SDB	Zuschnitt-KSB	9149.750.60.30

## Legende

B	Schnittbreite	n	Drehzahl
b	Grundkörperdicke	n (max)	Maximale zulässige Drehzahl
CV	Chrom-Vanadium	neg.	Negativ
D	Werkzeugdurchmesser	NL	Nebenlöcher
d	Bohrungsdurchmesser	mm	Millimeter
DP	Polykristalliner Diamant bestückt	SDB	Spandickenbegrenzt
F	Flachzahn	T	Trapezzahn
F/Fa	Flachzahn mit Fase	TK	Teilkreis
FT	Flach-Trapezzahn	V <sub>s</sub>	Schnittgeschwindigkeit
HD	Hohl-Dach-Flachzahn	W	Wechselzahn
HW	Hartmetallbestückt	W/Fa	Wechselzahn mit Fase
kon.	konisch	WWF	Wechsel-Wechsel-Flachzahn
m/min	Meter pro Minute	Z	Zähnezahl
m/s	Meter pro Sekunde	P	Zahnform P-System
Maschine	Geeignet für Maschinen des Herstellers		Neu im Programm
min <sup>-1</sup>	Umdrehungen pro Minute		So lange Vorrat reicht

Alle genannten Markennamen sind Eigentum der jeweiligen Rechteinhaber.



AKE ist ein familiengeführtes, mittelständisches Unternehmen mit internationaler Ausrichtung. Unsere Aufstellung bietet unseren Kunden entscheidende Vorteile. Sie finden die Vielfalt und Kompetenz eines Großen und profitieren von der Schnelligkeit und Flexibilität eines Kleinen. Unsere Spezialisierung, die sprichwörtliche Präzision, die Innovationsfreude und ein immenser Erfahrungsschatz, bringen unsere Kunden an die Spitze.

Seit der Gründung durch Albert Knebel 1960 vor über 50 Jahren, steht AKE für höchste Qualität bei Industrie und Handwerk. Heute ist AKE einer der weltweit führenden Hersteller von Kreissägeblättern und Fräswerkzeugen.

**Ob individuelle Werkzeuge oder anspruchsvollste Standards: Die Lösung heißt AKE.**





# Kreissägeblätter

Perfect. Economic. blue line.

## Katalog 2018+

**AKE Knebel GmbH & Co. KG**

Hölzlestraße 14 + 16  
72336 Balingen

Telefon: +49 7433 / 261- 0  
Fax: +49 7433 / 261- 100

E-Mail: [info@ake.de](mailto:info@ake.de)  
Web: [www.ake.de](http://www.ake.de)

